

港闸区锅炉焊缝探伤检测 表面裂纹无损检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 港闸区锅炉焊缝探伤检测 表面裂纹无损检测 |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司 |
| 价格 | .00/广分检测 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169 |

产品详情

锅炉无损检测方法由于焊接部件经常出现锅炉问题，因此焊缝检查是锅炉无损检测的重要组成部分。

通常用于锅炉的无损检测的方法包括目视检查，表面检查，磁粉检查，超声波检查和辐射检测。

视觉检查通常用于检测缺陷更明显的情况。射线照相和表面检查方法通常用于检测扁平对接焊缝和环焊缝。

对于对接焊缝，通常使用单壁透射。

请注意，确定焦距，电压和曝光。

检测可以是单壁也可以是双层。

磁性颗粒检测方法通常在存在裂缝的情况下使用。

使用超声波进行无损检测也是检测厚壁焊缝和其他无法通过辐射检测的条件的常用方法。

按照《锅炉安全技术监察规程》TSG G0001-2012中4.5.4.3 无损检测标准章节的规定：锅炉受压组件无损检测方法应当符合NB/T47013（JB/T4730）《承压设备无损检测》的要求，管子对接接头X射线实时成像，应当符合相应技术规定。