

武汉管材设备 华利德塑机欢迎来电 管材设备厂家地址

产品名称	武汉管材设备 华利德塑机欢迎来电 管材设备厂家地址
公司名称	青岛华利德塑料挤出设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市兰州西路1188号（金胶州钢材市场）D5-2（注册地址）
联系电话	13606304363 13606304363

产品详情

pvc管排水管是以卫生级聚(pvc)树脂为主要原料，加入适量的稳定剂、润滑剂、填充剂、增色剂等经塑料挤出机挤出成型和注塑机注塑成型，通过冷却、固化、定型、检验、包装等工序以完成管材、管件的生产，pvc排水管件在加工时需要一定的设备；现有的生产设备有一些缺点，首先，生产设备不方便下料，不易观察下料的情况，当下料管堵塞时，不方便疏通管道，其次，管材设备供应商，控制按钮在不使用时，不能保护控制按钮，为了解决上述问题，我们提出了这种pvc排水管件的生产设备。

产品应用范围：

- 1.民用建筑、工业建筑的室水、中水系统。
- 2.居住小区、厂区埋地给水系统。
- 3.城市供水管道系统。
- 4.水处理厂水处理管道系统。5.海水养殖业。
- 6.园林灌溉、凿井等工程及其他工业用管。

挤出机是专门为pe设计的，配有高速硬齿面减速机，低噪音节能风机冷却系统，自动控温系统及自动上料定量喂料系统，螺杆采用特殊塑化段，提高压缩性，增加填充性，低温高塑化的特性提高了生产量。

该挤出模具是我公司特有的高压模具，采用模具钢锻打调质后电镀处理。模具芯部的特殊设计保证了原料的低温塑化效果，以及芯部的特殊控温系统保证了PE管材的外观和质量性能。我公司开发的多层共挤模具熔融压力和流量的均匀性及调节方便性能更是受到了很多客户的信赖。真空冷却水箱采用两级真空系统（只适合大口径管），高压水循环。具有较好的水位自动给排水控制和循环水温度控制，

轻松实现上下左右前后的三维调节，配有两道水路控制的定径装置，的管道设计有效缩短了冷却长度，能够满足高速稳定的生产要求。牵引机采用了特殊的整体传动设计，管材设备厂家地址，避免了独立传动的不同步性和颤抖性，保证了灵活的定位定向性，夹紧采用电气动作相互的方式，方便操作，且夹紧压力好调。无屑切割锯采用全液压（气动）设计，保证了各项动作的连贯性，刀片的位置深度灵活可调

一出四PVC管材生产线自动化程度高，武汉管材设备，在同样的车间占有位置和人力等消耗上，一出四PVC管生产线大大提高了生产效率和生产成本，使产品的销售更具有竞争力。

设备特点：

- 1.由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，管材设备报价，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出并且挤出产量高。
- 2.装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。
- 3.一模四腔挤出模具，挤出均匀。定径套横穿真空室，冷却效果好，引管方便。
- 4.四牵引机采用皮带牵引，四台变频器独立可调控制，牵引稳定，框架式结构外形美观。
- 5.四切割机采用锯片切割，PLC独立控制，切口平整，操作方便。

武汉管材设备-华利德塑机欢迎来电-管材设备厂家地址由青岛华利德塑料挤出设备有限公司提供。“塑料板材设备，发泡板设备，塑料管材设备，塑料异型材设备，MBBR生物填料设备，家具封边条设备，中空格子板生产”选择青岛华利德塑料挤出设备有限公司，公司位于：山东省青岛市胶州市兰州西路1188号(金胶州钢材市场)D5-2，多年来，华利德塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华利德塑机期待成为您的长期合作伙伴！