

数控锯铣机应用教程 实木开料机 锯铣机

产品名称	数控锯铣机应用教程 实木开料机 锯铣机
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

产品详情

实木开料机11

数控开料机的正确操作顺序

下面小编为大家简单介绍一下数控开料机的操作开机顺序，客户在操作使用过程中，必须严格按照要求去操作使用，每一步顺序都不可随意颠倒，否则很容易引发不必要的故障；而严格按照顺序去操作，也可更好的提高加工效率和质量。

- 1、做好开机前的准备。将机器电源按钮翻开，让设备通电，然后松开急停开关；
- 2、数控开料机的操作是经过电脑程序控制的，所以要翻开电脑。进入到既定的操作系统，找到控制设备的软件，双击将电脑上的数控送料机软件打开；
- 3、检查操作参数。若系统出现了有关于数控开料机的任何错误提示，则都不可以再使用其进行工作，并找出其出现错误的原因并加以维修；
- 4、检查资料大小能否与开料机才能相匹配。并做好调整。一旦工件体型过大很大程度上会影响设备的正常工作，更严重的或许会造成机器的损坏；

5、检查开料机的压力安装。在测试没问题后方可进行正常的加工。

24实木开料机

实木锯铣机也称数控锯铣机，实木开料机，数控锯铣机功能百科，每个地方叫法不同，这款设备是近几年研发的一款设备，其自身的性能短时间内赢得了大量家具厂老板的青睐，简单来说有以下几点优势：

1. 以前切割设备还需要人工来做模板，通过模板用铅笔把线条画在要加工的木板上，然后工人一点一点按照线条走向切割，一点一点用手挪动模板，这样的原始加工方式效率慢。加工一致性太差、后续还要有专门工序来进行修整，费时费力不说，还容易发生安全事故，实木锯铣机的诞生简化了很多工序，电脑操控，无需人工划线，做模板，直接可以在电脑里面画图，然后电脑操控机器进行自动切割。
2. 实木锯铣机电电脑操控，伺服电机、导轨控制传动，精度非常高，一般精度控制在0.15mm之内，完全能够满足各大订单的需求，每块料的切割都一致性非常高，不用后处理对木料进行修整，省掉了好几个工序，省掉工序就是省掉多余成本，这一点都会算这个账目。
3. 实木锯铣机可以进行多层摞料切割，一次性可以切割很多块，切割厚度可以达到15公分，锯铣机，也就是说多层摞加料，只要不超过15公分，都是可以切割的，无形中让效率翻倍、翻倍、再翻倍。
4. 实木锯铣机顾名思义，“锯”“铣”两个字就概括了，锯铣同步进行，传统的带锯机切割下来弯料、直料需要进一步后处理上立铣才能够用，而实木锯铣机直接把这两道工序完成，数控锯铣机应用教程，锯铣直接成型，加工表面光洁度非常高，木工数控锯铣机，不用上立铣成型，这又节省了

一道工序。

总结：实木锯铣机作为新时代的数控设备，为工厂创造大量的利润空间，国内人口红利的消失，用工成本的增大，一直限制企业的发展，现有这台实木锯铣机一机搞定，真的是太省事了，期待越来越多的数控设备面市，给工厂、给社会带去发展的动力

4大优势 4 Big Advantages

安全性高：因为实木开料机是一次成型，无需二次加工，避免了手工使用带锯、手工使用锣机所造成的事故，减少对工人的伤害，减轻了家具企业对事故的负担。

节省材料：实木开料机是用电脑排版，电脑计算材料，采用科学，省料的方式开料，比传统带锯、锣机节省了很多尾料边料，利用率比传统工艺提高了20%以上。

提高生产效率：传统工艺沙发脚、弯木、老虎脚...等都是先用带锯开料，然后用锣机锣平，需要两道工艺才能完成，时间耗时多，两道工艺毛坯料搬运时间多，效率慢，红马实木开料机一次加工完成，速度快，比传统带锯锣机倍以上，大大提高了效率。

节省人工：传统开料方式是带锯师傅一个，锣机师傅一个，而红马实木开料机只需一个员工就能操作完成，只需两天就能学会，不需要技术和粹-验，大大节省了企业的用人成本。

数控锯铣机应用教程-实木开料机-

锯铣机由高密市盛联机械设备有限公司提供。高密市盛联机械设备有限公司是山东 潍坊,数控机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在数控设备领导

携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创数控设备更加美好的未来。