

# 数控纵横锯 数控裁板锯功能 裁板锯

产品名称	数控纵横锯 数控裁板锯功能 裁板锯
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

## 产品详情

### 数控裁板锯22

#### 数控裁板锯保养

电子开料锯都要使用吸尘设备每个部件的部位如连接件、生产部件、工作台面、导轨面及设备内部，生产量比较大时，要看情况清理它的对应部位。下班后需要抹油部位：工作台面、导轨和加工面。下班后加油部位：电机转动轴、划线锯片升降转动轴、丝杆、丝母及相对转动和滑动的配合处。移动工作台的导轨要特别注意清洁并机械润滑油。

#### 裁板锯主机结构

裁板锯的床身大多采用厚度为5~6mm的钢板焊接而成，稳定美观，能够保证其早锯切加工中不产生倾斜和扭曲变形。固定工作台固定于床身的顶部，采用铸造件，要求平整、不变形，并设有纵削导板及其调节机构。

移动工作台的结构特点：

推移动工作台部分是裁板锯的关键部分，也是其区别于普通圆锯机的主要部分。移动工作台由托架、下导轨、滚轮、推台面等部分组成，数控裁板锯厂家，其显著特点是：

- (1)操作轻便省力、推动行程大、裁幅大；
- (2)附有稳重轻便的拖架，数控裁板锯，运行平稳；
- (3)移动工作台的设置和主锯片可作45度的调整，木托数控裁板锯，扩大了锯机的使用范围。有的锯机还附设有铣削装置，可以进行宽度在30-50MM之间的沟槽和企口加工。

电子开料锯采用数控智能化设计，锯片可根据锯切情况自动调整转速，不会憋停锯片，同时实现堆垛与边角料清除的自动化，操作安全方便，运行平稳，噪音低；其自动锯切口质量高，板材端面光滑，不打边，数控裁板锯功能，成材尺寸标准；生产效率大幅提高，其综合效益相当可观。

高精度裁板锯电子开料锯的特点：

1. 裁切度高：普通导轨直角误差  $\pm 0.15\text{mm}$ 。如果使用进口直线导轨误差低至  $+0.02\text{mm}$ 。
2. 安全：红外线扫描，离锯片10CM之内有异物，锯片自动下沉，防止事故发生；
3. 效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
4. 伸缩型靠尺令长工件的锯切准确，并能节约工作空间。
5. 损耗低：锯在直线导轨上运行，不会因为人为因素（推重、推轻）裁出来的板尺寸不对，降低损耗。
6. 气缸压梁压紧（可多块板重叠一起切割），能切割70mm的厚度，锯座自动前进后退，数控木工裁板锯，效率非常高。
7. 环保：琴键式防尘帘能使工作环境整洁，锯切精度。整个裁板车间微尘，减少对人的伤害，生产环境清洁，裁板锯，噪音小。
8. 操作简单、易懂：不需使用熟练工人，一教就会，可节省请开料师傅的成本。

9 人机一体化操作，在触摸屏上直接输入多种规格的尺寸然后点动自动启动即可

数控纵横锯(图)-数控裁板锯功能-

裁板锯由高密市盛联机械设备有限公司提供。高密市盛联机械设备有限公司是山东 潍坊,数控机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在数控设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创数控设备更加美好的未来。