

数控纵横锯 数控裁板锯厂家 裁板锯

产品名称	数控纵横锯 数控裁板锯厂家 裁板锯
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区泽安大道中段1006号
联系电话	15335368921 15335368921

产品详情

数控裁板锯18

本机器机身采用 150*755mm 方管和 20mm 台面板焊接而成，再经过大型热处理设备进行零界温度退火处理，有效的去除机身应力，保证机械的长期锯切精度，还确保机体变形，。本机器电器一律采用进口电器(西门子)，采用欧姆龙PLC编程器，品质稳定，可靠。

电子开料锯采用数控智能化设计，木托数控裁板锯，锯片可根据锯切情况自动调整转速，不会憋停锯片，同时实现堆垛与边角料清除的自动化，操作安全方便，运行平稳，噪音低；其自动锯切口质量高，板材端面光滑，不打边，成材尺寸标准；生产效率大幅提高，其综合效益相当可观。

其主要特点为锯片转速高、运行平稳、生产能力大、板材端面光滑。电子开料锯具有特点：、节能、省工、环保

电子开料锯开料精度高，裁板，生手可操作、省人工。傻瓜式开料。它的操作工
人只需1-2人。人机一体化操作，在触摸屏或者PC机上输入需要开料的数据，启动后自
行对板材进行加工。

数控裁板锯6

电子开料锯的用途：适用于三合板、多层板、细木工板、中纤板、刨花板的锯边工段
，其主要特点为锯片转速高、运行平稳、生产能力大、板材端面光滑。

电子开料锯具有五大特点：、、节能、省工、环保。

电子开料锯采用数控智能化设计，锯片可根据锯切情况自动调整转速，不会憋停锯片
，同时实现堆垛与边角料清除的自动化，操作安全方便，数控裁板锯厂家，运行平稳，噪音低；其自动
锯切口质量高，板材端面光滑，不打边，成材尺寸标准；生产效率大幅提高，其综合
效益相当可观。

数控裁板锯优势

- 1.裁切精度高：圆型导轨直角误差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。如果使用进口方型直线导轨误差低至 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
- 2.气缸压梁压紧（可多块板重叠一起切割），大能切割70mm的厚度，锯座自动前进后退，效率非常高。
- 3.操作简单、易懂：不需使用熟练工人，一教就会，可节省请开料师傅的成本。
- 4.损耗低：锯在直线导轨上运行，不会因为人为因素（推重、推轻）裁出来的板尺寸不对，裁板锯，降低损耗。
- 5.安全：红外线扫描，离锯片10CM之内有异物，锯片自动下沉，防止事故发生；
- 6.效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
- 7、加工的板材精度高不打边，木工数控裁板锯，工作，噪声低。

8、钜边质量刺、不烧边、直线精度高、对角线。

9、操作简单，自动完成由纵向更换为横向送料，调整方便。

10、由人工上料至自动锯切，自动分边条，自动叠料可一次完成加工需求，减少中间环节，节约人生，工作。

数控纵横锯(图)-数控裁板锯厂家-裁板锯由高密市盛联机械设备有限公司提供。数控纵横锯(图)-数控裁板锯厂家-裁板锯是高密市盛联机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。