

# 替代开姆洛克6125 面涂热硫化胶粘剂BDL011

产品名称	替代开姆洛克6125 面涂热硫化胶粘剂BDL011
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL011 产地:中国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

替代开姆洛克6125

橡胶硫化胶粘剂 BDL011

### 产品描述

邦德勒BDL011 是一种应用于橡胶硫化粘接的通用面涂。一般配合邦德勒底涂BDL003使用，用于橡胶硫化过程中粘结橡胶和金属或其他硬质基材。此产品特别适用于难粘或低硬度橡胶的粘结。

邦德勒BDL011 可适用的橡胶类型为：NR, IR, SBR, BR, EPDM, IIR, CR, NBR 等。

## 典型性质

溶剂	二甲苯
外观	黑色，液体
固含量	23-27
粘度	180-300 s
二号盐田杯	
密度	0.98-1.02 g/cm <sup>3</sup>
闪点	31 ° C

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

## 产品特征

- ü 高粘接力
- ü 通用性强，适合市面上除硅胶以及氟胶外的大多数橡胶产品
- ü 正确适当地粘接可以耐热、盐雾、油和水浸
- ü 产品各环节满足Rohs 标准

## 操作指导

### 操作工艺

#### 基材的前处理

基材粘接面的处理是影响粘接质量的最重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐

环境性能，基材面不得含有机或无机污染物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。最后用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

#### 混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用苯类溶剂如甲苯，二甲苯等溶剂。首先，用剪切型搅拌器将邦德勒BDL011 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌BDL011，以防止分散体沉入罐底。

#### 施胶方式

邦德勒BDL011 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。

#### 干燥

邦德勒BDL011 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 45-60

分钟，亦可以在 60-95 度下烘干 5-15 分

钟。短时间内可加温到 150 度。

#### 干膜厚度

推荐干膜厚度为 10-25m。

干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果

## 保质期

在干燥清洁室温（20-27 ° C）条件下 邦德勒BDL011 在未开封的原包装中可以贮藏 12 个月。