

# POM TE-24S韩国工程

产品名称	POM TE-24S韩国工程
公司名称	上海轩禾塑料有限公司
价格	.00/电议
规格参数	韩国工程塑料:原厂原包 TE-24S:POM 韩国:供应商
公司地址	上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层
联系电话	15961786390

## 产品详情

### POM TE-24S韩国工程

成型温度。机筒温度一般控制在170-200度，不超过210度，机筒温度过高会导致物料变色分解

机筒温度过低，会使物料塑化不均，流动性差，使制品表面出现波纹

模具温度的高低会影响冷却速度的快慢，从而影响结晶度的大小，所以模具温度是影响制品强度的主要原因

注射压力。通常在40-130MPA之间选择，对于厚壁制品可取40MPA，而薄壁制品则可取到130MPA

注射压力过高，物料充模速度快，容易是制品内混有气泡或表面形成雾斑，并且导致制品产生内应力