

美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15%

产品名称	美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15%
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:基础创新 型号:73G15L 产地:进口
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

产品详情

美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15%

杜邦 73G15L NC010尼龙树脂15%

玻璃纤维增强材料杜邦高性能聚合物产品说明：15%玻璃纤维增强聚酰胺6

Zytel 73G15L NC010 物性表

基础编号

填料/增强材料
添加剂

[E41938-234331](#)

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
润滑剂

特性
机构评级
形式
加工方法
多点数据

脱模

润滑

UL 未评级

粒子

注射成型

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA6-GF15

树脂ID (ISO 1043)

PA6-GF15

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

1.23

收缩率

垂直流动方向 0.80

流动方向 0.30

吸水率

23 ° C, 24 hr, 2.00 mm 7.6

平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH 2.5

粘数 150

拉伸模量干燥调节后的单位制测试方法 6000

拉伸应力 (断裂) 135

拉伸应变 (断裂) 4.0

弯曲模量 5000

弯曲模量干燥调节后的单位制测试方法

-40 ° C	6.0
---------	-----

-30 ° C	6.0
---------	-----

23 ° C	7.0
--------	-----

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C	45
---------	----

23 ° C	50
--------	----

悬臂梁缺口冲击强度

-40 ° C	5.0
---------	-----

-30 ° C	5.0
---------	-----

23 ° C	6.0
--------	-----

无缺口伊佐德冲击强度

-40 ° C	40
---------	----

23 ° C	45
--------	----

热膨胀温度调节后的单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	220
1.8 MPa, 未退火	200
维卡软化温度	215
熔融温度 1	221
线形热膨胀系数	
流动	3.7E-5
横向	1.1E-4
燃烧速率调节后的单位制测试方法	25
可燃性等级 (1.50 mm)	HB HB
极限氧指数	21
孔隙率干燥调节后的单位制测试方法	1.07
Specific Heat Capacity of Melt	2470
Thermal Conductivity of Melt	0.19

补充信息干燥调节后的单位制测试方法 8.50

Odor 4

美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15% [LUBRICOMP Compound RFL36XXY](#) LUBRICOMP RFL36XXY is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RCL26](#) LUBRICOMP RCL26 is a compound based on Nylon 66 containing 30% Carbon Fiber, 10% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant, Electrically Conductive. [LUBRICOMP Compound RBL36XXJ](#) LUBRICOMP RBL36XXJ is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Bead, 15% PTFE. Added features of this grade include: Low Extractable, Healthcare, Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RAL23S](#) LUBRICOMP RAL23S is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% PTFE, 15% Aramid. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RAL22S](#) LUBRICOMP RAL22S is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% PTFE, 10% Aramid. Added features of this material include: Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RAP22](#) LUBRICOMP RAP22 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Aramid, 10% PTFE/Silicone. Added feature of this grade includes: Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RBG16I](#)

LUBRICOMP RBG16I is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Bead, Graphite. Added features of this material include: High Impact. [LUBRICOMP Compound RFN16S](#) LUBRICOMP RFN16S is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, 5% MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RFN16SXZ](#) LUBRICOMP RFN16SXZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, 5% MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant. [LUBRICOMP Compound RFN17SXS](#) LUBRICOMP RFN17SXS is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized

[LUBRICOMP Compound RL002](#) LUBRICOMP RL002 is a compound based on Nylon 66 resin

美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15%

Polymaker宣布推出两款新型3D打印材料：碳纤维增强PA6和玻璃纤维填充PA6。

这两种材料均由该公司的纤维粘合技术开发而成，该技术增强了印刷部件在X，Y和Z轴上的层间粘合性。由于是增强纤维，PolyMide PA6-CF和PolyMide PA6-GF还具有高强度和高热变形温度，使其能够在苛刻的环境中被使用。

PolyMide PA6-CF是碳纤维增强等级，具有Polymaker全部材料组合的高强度，抗冲击性和热变形(215)。它也是一种ESD安全材料，适用于电子夹具和固定装置以及汽车应用的生产。

同时，PolyMide PA6-GF是一种玻璃纤维填充材料，具有良好的强度和刚度。其热性能和机械性能意味着它可用于在广泛的温度范围内打印零件。该材料已用于生产工作温度低至-190 的定制实验室设备。

美国杜邦PA6 73G15L NC010加纤尼龙15%

通过Polymaker的纤维粘合技术，它们还能改善层间粘合性。该技术可优化纤维的表面化学性质，从而增强分散性并与聚酰胺基质结合。与使用纯PA6材料印刷的部件相比，这相应增加了Z轴上的强度，降低的

各向异性。纤维粘合技术旨在解决纤维与材料结合时的层间粘附问题，并使Polymaker能够将PolyMide PA6-CF和PolyMide PA6-GF推向市场。

Polymaker的新产品已经被应用于一家位于上海的研究实验室。该实验室专注于研究模拟主要由氢和氦组成的行星核心条件的环境，如土星和木星。HP Star已经实施了3D打印，以创建包含钢制单元的电池座，以夹持两颗钻石之间的氢气。然后红外激光通过钻石射入高压室。当钢制电池收紧时产生，并将金刚石夹在一起，这样就能重现行星核心的极端温度和压力。