

# 中山金属工件磁粉探伤检测 焊接组件焊缝探伤检测

产品名称	中山金属工件磁粉探伤检测 焊接组件焊缝探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

### 磁粉适用范围

具有铁磁性的材料，如碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的板材、管材、型材；

锻钢件、铸钢件；

碳素钢、低合金钢、马氏体不锈钢的焊缝。

绍兴蛇形焊道质量探伤检测无损探伤检测

射线检测（RT）常用的射线有X射线和  $\gamma$ 射线两种。X射线和  $\gamma$ 射线能不同程度地透过金属材料，对照相胶片产生感光作用。利用这种性能，当射线通过被检查的焊缝时，因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同，使射线落在胶片上的强度不一样，胶片感光程度也不一样，这样就能准确、可靠、非破性地显示缺陷的形状、位置和大小。

无损检测检测产品：

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机

客运索道、大型游乐设施

船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械

海上设施水面以上钢结构

铸件、钢锻件、紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

磁粉探伤种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

我们把焊件进行焊接后留下的结合部分称为焊缝，对接焊缝、角焊缝、端接焊缝以及槽焊缝等是我们常

见的主要焊缝，其中对接焊缝与角焊缝是我们常见的压力容器焊缝。而焊接接头通常指两个或多个零件对接实施焊合作业后留下的接点，焊接接头主要由焊缝、熔合区、热影响区还有其相邻母料，可以说“焊缝”属于“焊接接头”的某部分。焊件进行连接与传力主要靠的就是焊接接头。按照接头构造形式，我们可把接头进行对接接头、T型接头、十字接头、角接头以及端接头划分，就接头检验来说，焊接接头所有部位的性能都很重要，尤其应重点关注接头的薄弱环节。虽然接头存在很多形式，但它们可有相同的连接焊缝形式。