

# 电路板 维修 供应

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 电路板 维修 供应                           |
| 公司名称 | 广州意控自动化工程有限公司                       |
| 价格   | 888.00/台                            |
| 规格参数 | 升门机变频器:维修<br>三菱,日立,:维修<br>OTIS门机:维修 |
| 公司地址 | 广州市增城区新塘镇港口大道北路335号嘉怡B区306号         |
| 联系电话 | 13622805211                         |

## 产品详情

### 引言

控制系统由于价格不菲，因此当其发生故障时，为了讲求经济效益，节约成本，一但是在发生以下几种情况时，需要更换新的电路板：电路板已到报废年;电路板被损坏的情况严重，无法修理;经过多次反复维修，不断出现问题的，说明电路板在

### 1 观察法

当我们拿到一块待维修的电路板时，首先对它的外观进行仔细的观察。如果电路板被那么在给电路板通电前，一定要仔细检查电源电路是否正常，在确保不会引起二观察法是属于静态检查法的一种，在运用观察法时，一般遵循以下几个步

第1步观察电路板有没有被人为损坏，这主要从以下几个方面来看：

1看是否电路板被摔过，导致了板角发生变形，或是板上芯片被摔变形或摔坏的。

2 观察芯片的插座，看是否由于没有专用工具，而被强制撬坏的。

3 观察电路板上的芯片，若是带插座的，首先观察芯片是否被插错，这主要是防止操作如果没有及时把错误改正，当给电路板通

4 如果电路板上带有短接端子的，观察短接端子是否被插错。

电路板的维修需要的是理论上的扎实功底，工作上的仔细认真，通过维修者的仔细观察，

第二步观察电路板上的元器件有没有被烧坏的。比如电阻、电容、二极管有没有发黑、

这时需要使用万用表辅助测量。但是如果是电容、二极管被烧糊了，他们的

将会影响整个电路的正常运行，

第三步观察电路板上的集成电路，比如74系列、CPU、协处理器、AD等等芯片，有

第四步观察电路板上的走线有没有起皮、烧糊断路的情况。沉铜孔有没有脱离焊盘的。

第五步：观察电路板上的保险(包括保险管和热敏电阻)，看保险丝是否被熔断。有时由

-万用表来判断保险管是否损坏。

以上四种情况的发生，大都是由于电路中电流过大造成的后果。但是具体是什么原因

就要具体问题具体分析。但查找问题的总体思路是首先要仔细分析电路

然后根据所烧毁的元器件所在电路，查找它的上级电路，一步一步向上推导，

## 2 静态测量法

对大部分的电路板来说，通过前面的观察法，并不能发现问题。只要少部分的电路板会

轻易的找出故障原因，大部分发生故障的电路板，还是

关键点进行有序的测量，发现问题，解决

在测量之前，首先要判断电路是以模拟信号为主，还是以数字信号为主。对于有原理

通过查看原理图就能判断。但是对于没有原理图的电路板来说，一般通过

1观察电路板上的元器件，看电路板上是否有微处理器，不管是早期的

、51系列，还是现在广泛应用的DSP,只要电路板上出现这样的芯片，就说明板子上有总

就可以把它当做数字板来处理。2对于没有微

观察板上元器件，看应用5V电源的芯片多不多。如果5V电源芯片很多，

可以一步一步的向前推导，找出问题。但是对于数字

第1步：使用万用表检查电源与地之间是否短路。

检查的方法是：找一个5V 电源供电的芯片，测量对角线上的两点(比如14 脚的芯片，7 脚与14 脚。

16 脚的芯片，则测量8 脚与16 脚)。如果两点之间没有短路，说明电源工作大致正常。

这些步骤只是电源维修的基本思路，具体到特别复杂的电路板还需要具体问题具体分析

电源是电路的基础，只有电源工作正常，才能谈到后续电路的应用。因此电源的测量是

第二步：使用万用表测量二极管，观察其工作是否正常。正常情况下，用电阻档测正负反相为一千到几千欧。一般来说二极管发生损坏的情况，都

第三步：使用万用表电阻档测量电容，看是否有短路、断路的情况，如果有，则说明这下一步就需要确定是元件本身有问题，还是跟它相连的电路有问题，方

看元件是否有断路、短路情况。这样就可以一步确定问题所

第四步：同样使用万用表对电路板上的集成电路、三极管、电阻等进行测量，看其是一一般在总线上，都会有提拉电阻

通过它的好坏可以初步检验挂在总线上的芯片的

通过观察法和静态测量法的检查之后，电路板维修中出现的大部分问题可以被解决，避免在下一步进行后造成对电路板的二次损伤。

### 3 在线测量法

在线测量法一般应用在批量生产电路板的厂家，生产厂商为了维修方便，一般会搭建一

它可以方便的提供电路板所需的电源以及一些必要的初始信

号

二是通过上面两步的检查，问题并没有得到解决的，需要通过在线

第1步：给电路板通电，在这步中需要注意的是，有些电路板电源并不是单一的，可5V,还会需要正负12V,24V 等等，不要把该加的电源漏加了。电路板通电后，通过手

重点检查74 系列芯片，如果元件有烫

则说明此元件有可能已经损坏。更换元件后，检查电路板故障是否已解决。

第二步：用示波器测量电路板上的门电路，观察其是否符合逻辑关系。若输出不符合逻辑

需要分两种情况分别对待，一种是输出应该是低电平的，实际测量为高电平，可以直

；另一种是输出应该是高电平的，实际测量为低的，并不能就此判定芯片已

还需要将芯片与后面的电路断开，再次测量，观察逻辑是否合理，判定芯片的好

第三步：用示波器测量数字电路里的晶振，看其是否有输出。若无输出，则需要将与

若还无输出，则初步判定晶振已经损坏；若有

第四步：带总线结构的数字电路，一般包括数字、地址、控制总线三路。用示波器测

在线测量法主要用于两块好坏电路板的对比，通过对比，发现问题，解决问题。从而完

广州意控自动化工程有限公司专页维修EURO,690P-0750-4000电源板维修,维修EURO,690P-0750-4000电源板,维修电源板

线路板维修,电源维修,电源板维修,广州电源板维修,控制板维修,电源维修,广州线路板维修,线路板维修,控制板维修

苏尔寿(SULZER)织机,片梭织机电路板维修,维修多尼尔(DORNIER)织机AT-START-STOP和AT-WARP-LE T-OFF等线路板,FAST机型以及丰田,津田驹喷水,喷气织机的各种线路板,维修送经/卷取驱动器AZ8-16,LGL和ROJ储纬器线路板,纬纱检测器等各种线路板,SM92/93型,SM210,SM230,SM240,SM270等,THEMA(天马)11 天马(THEMA,11,EXCEL)及超(SUPER,EXCEL)型剑杆织机,PCD,IO1,IO2,IO3,EG1,MCU,MCS,PSS等线路板 维修STAUBLI(司陶比尔)织机型,SC720,SC730,SC590,SC600,SC5210,SC5311,SC530,驱动器SD110等,

维修电梯召唤层显电路板,电梯主控电路板维修,电梯轿厢显示电路板,电梯轿厢指令板,电梯轿厢指令扩展板,核心部件维修等,纺织机械天马11E(THEMA11-E)型剑TH720,TH730,TH731,TH520,TH530,TH532,TH560, TH610,TH620,TH630,TH650,TH800,TH1000等,

升门机变频器维修,三菱,日立,OTIS门机变频器等,维修研华工控机维修研祥工控机维修威达电工控机,维修 INTELLECT808N,DTR-1100,染色温控电脑SAVIO,萨维奥线路板维修,USTER,乌斯特QUANTUM检测头维 修,LOEPFE洛菲电子清纱器线路板维修,立达,RIETER线路板维修,丰田,TOYOTA,喷气织机线路板维修,变频器,软启动及各种工业,医疗,科研设备的,电子线路板维修,SAVIO萨维奥ESPERO,络里安ORION线路板维修, RIETER立达线路板维修丰田TOYOTA喷气织机线路板维修,西尔康门机变频器,核奥达VVVF门机变频器维 修,宁波申菱门机变频维修,展鹏门机变频器,乐邦门机变频器

USTER乌斯特电子清纱器电清头和线路板维修,赐来福SCHLAFHORST自动络筒机线路板维修,LOEPFE洛菲电子清纱器线路板维修,日韩工业缝纫机衣车线路板维修,乌斯特(USTER)电子清纱器QUANTUM检测头IMK,C15,TRUTZSCHLER的清花生产线和DK903,DK788梳棉机并配有PGS,TSG机上磨针装置和FCT精密盖板测量装置,瑞士立达精梳机及RSB-D35自动调匀整并条机

广州意控自动化工程有限公司专页维修各种进口工业设备电路板

西门子系统,发那克系统,FIDIA,天田,AMADA,友嘉,大宇系统,加工中心,数控机床,剪板机,折弯机等各种品牌数控机床控制板,各种品牌变频器,交-直流驱动器,编码器,

加工中心,数控冲床,剪板机,西门子系统,法那克系统,FIDIA,天田,AMADA,友嘉,大宇系统,折弯机等各种品牌数控机床控制板,各种品牌变频器系列,交-直流驱动器,编码器,PLC程序控制器,各种汽车发动机汽缸体,缸盖及曲轴的加工,检测及组装设备,焊接机等,印刷行业,网屏,剑神,富士龙霸,德宝,天马等品牌激光照排,打样,全自动冲版机,晒板机,海德堡,罗兰,良明,小森,滨田,秋山,乔本,三菱等品牌的印刷机,双复合挤出机,内衬层挤出生产线,钢丝压延机,钢丝帘布裁断机,重型密炼机,全钢一次性成型机,双模硫化机,全自动注塑机,橡胶挤出机,切料机,涂布设备等,其它行业,各类PLC,变频器,直流电机驱动器,显示器,工业用电源及各种大型显示屏,维修系列数控系统,西门子系列3系统,6系统,810/820系统,850/880系统及840D,系统等,法那克系列5系统,7系统,0系统,15系统及18系统等,此外,还有哈斯数控加工中心,辛辛那提,海德汉,发格,大隈,三菱,AB及HELLER-NC80系统等,胶印机,轮转机,威特喷绘机,马天尼,斯塔尔,骑马,芳野等品牌的折页机,胶订机,切纸机,锁线机,烫金设备的控制板,电源驱动器,全自动瓦楞纸板(箱)生产线,自动送纸上胶机,电脑三边封袋机,高速自动糊盒机,电子行业线路板(PCB)企业的所有设备(如钻机,锣机,曝光机等)上的电子线路控制板,CPU板,信号板,放大器,I/O板,镭射感应器,触摸显示器,各类特殊显示器等,SMT,SMD设备上的所有电子线路控制板,橡胶轮胎,钢丝带束层生产线,

电路板维修,维修电路板销售,广州电路板维修,维修电路板

-----  
专页的,快速的维修,(被免过长时间停机,耽误了生产任务),(维修的质量好,耐用,值得信任)  
-----

电路板供应,电路板销售---广东意控电路板自动化设备维修中心