

# 加气混凝土成套设备03 加气混凝土设备

产品名称	加气混凝土成套设备03 加气混凝土设备
公司名称	上海天锦机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:加气混凝土设备 型号:根据需求定制 产品别名:加气块
公司地址	上海市宝山区顾村工业园区涓星路2001号8号、6号
联系电话	400-6676211

## 产品详情

品牌	加气混凝土设备	型号	根据需求定制
产品别名	加气块	工程机械种类	筑路机械
产品类型	全新		

加气混凝土及板材成套设备|加气混凝土成套设备

上海天锦机械有限公司公司引进国内外先进技术，制造的加气混凝土成套设备根据切割工艺不同，分为地面翻转(液压翻转)切割机，空中翻转(伊通式机械翻转)切割机，可生产长度不超过6m的加气块及板材。提供粉煤灰加气砌块和板材成套设备。适应于年产5-20万立方米产量提供砂加气砌块和板材成套设备。适应于年产5-20万立方米产量提供加气砌块和灰砂砖共用生产线成套设备及解决方案。适应于年产10万+10万立方米产量

一、加气混凝土的发展和产品特点加气混凝土制品在国外发展到现在已有近一百年的历史，已成为建筑行业支柱产业，我国引进该技术也近四十年的历史，其生产工艺和设备装备趋于成熟。由于加气混凝土具有容重轻、保温性能高、吸音效果好，有一定的强度和可加工等优点，且生产原料丰富，特别是使用粉煤灰为原料，即能综合利用工业废渣、治理环境污染、不破坏耕地，又能创造良好的社会效益和经济效益，是一种替代传统实心粘土砖理相的墙体材料，多年来受到国家墙改政策、税收政策和环保政策的大力支持，加气混凝土制品已成为新型建筑材料的一个重要组成部分，具有广阔的市场发展前景。二、加气混凝土生产工艺1、加气混凝土砌块原料储存和供料原材料均由汽车运入厂内，粉煤灰（或砂、石粉）在原材料场集中，使用时用装运入料斗。袋装水泥或散装水泥在水泥库内储存。使用时用装运入料斗。化学品、铝粉等分别放在化学品库、铝粉库，使用时分别装运至生产车间。2、加气混凝土砌块原材料处理粉煤灰（或砂、石粉）经电磁振动给料机、胶带输送机送入球磨机，磨细后

[颚式破碎机](#)

进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机、斗式提升机送入粉料配料仓中。化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送入储罐内储存。铝粉由铝粉库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水，搅拌成铝粉悬浮液3、加气块配料、搅拌、浇注石灰、水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰（或砂、石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，即可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约40℃)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前0.5~1分钟加入铝粉悬浮液。4、加气块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为50~70℃，初养时间为1.5-2小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上。脱去模框。切割机即对坯体进行横切、纵切、铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。切割时产生的坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，待配料时使用5、加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。

咨询电话：86 021-36043326 15802151581