

切割机——加气混凝土生产线设备

产品名称	切割机——加气混凝土生产线设备
公司名称	上海天锦机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海天锦 型号:DF-1 混凝土机械类型:切割机
公司地址	上海市宝山区顾村工业园区涓星路2001号8号、6号
联系电话	400-6676211

产品详情

品牌	上海天锦	型号	DF-1
混凝土机械类型	切割机	混凝土理论输送量	33856243 (m ³ /h)
混凝土最大出口压力	33856243 (Mpa)	额定进料容量	33856243 (m ³)
额定出料容量	33856243 (m ³)	料斗提升速度	33856243 (m/min)
骨料最大粒径	33856243 (mm)	电机功率	33856243 (kw)
卸料方式	33856243	搅拌功率	33856243 (kw)
拌筒转速	33856243 (min)	搅拌轴转速	33856243 (r/min)
外形尺寸	33856243 (mm)	整机重量	33856243 (kg)

切割机是加气混凝土生产中主要设备,加气混凝土生产在年产5万立方米以上,是必配的核心设备,是提高产量质量不可缺少的设备。我们厂生产的jqf系列切割机,该设备对坯体实行一步到位,六面翻转切割,因其工艺先进,不用二次吊装,减少了因多次吊装对坯体的损伤。我厂正积极地为其它企业进行切割机的项目改造,经过多年生产实践,完全使切割的产品外观质量达到gb11968-1997《加气混凝土砌块》的精度要求。为此,产品畅销全国各地,深得广大用户好评,我厂经过多年不断的技术革新,发展到现在已形成多种型号的混凝土切割机。

切割机主要技术参数

序号	规格	切割前毛坯	切割周期 (约)	切割能力 (m ³ /年)	切割精度 (mm)	总功率 (kw)	设备外型尺寸 (mm)
1	4m	4040 × 1240 × 650	6分钟/模	10万以上	六面切割 < ± 2	26.5	1100 × 4200 × 5600
2	6m	6050 × 1540 × 650	6分钟/模	10万以上	六面切割 < ± 2	30	13200 × 4600 × 5800

切割机是加气混凝土制品生产的核心设备 (以4.2 × 1.2 × 0.6米为例) 1、将达到切割硬度的坯体通过半成品吊具台的大滑车架上,大滑车通过油缸(80 × 810)运动,使坯体与小滑车台面平稳接触。2、翻转油缸(125 × 1125)使坯体一起翻转90°,小滑车通过油缸(80 × 340/20)运动,将坯体推到切割位置。3、固定在传动架上水平切割定轮沿固定在机架上两条轨道 (一条尖轨、一条平轨) 方向移动,采用多排钢丝轴对坯体进行水平及两侧面切割。

自动停止。4、固定在机架上4根导向柱（二根齿条轴、二根固定轴）通过 100×1950二根液压缸上下运动，使进行横向切割，达到切割位置后(坯体已切透)，返回原位置。5、小滑车油缸返回，使切割后的坯体与底板缓慢回，坯体往回旋转90度。6、水平切割车返回初始位置。7、大滑车油缸运动，用半成品吊具将切割好的坯体吊往蒸养。8、切割下的废料，经进水冲到废料打浆机，经搅拌后通过泵打入废浆储罐。3、该切割机特点：此机型的工作量小，翻转台翻转过程中运动平稳。通过水平、横切机构对坯体可以进行六面剥皮，切割尺寸达国家最新前100%回用,其主要特点为：1、在切割过程中，坯体不发生移动一次定位,完成纵、横切，其切割定位精度高，格率，由于坯体在切割过程中完全不动，大大减少了坯体在切割过程中由于运动不平稳造成的破损，这特别有割板过程中，一旦由于坯体的抖动会造成坯体与钢筋骨架的分离，从而影响板材的强度和重量。2、对坯体完全精度达gb11968-1997砌块和gb15762-1995板材要求，并且满足07级制品的切割要求。3、入釜蒸养时，无切割废料产量，计算会产生3000m³切割废料（每模fg4.2×1.2×0.6），如果是成品废料则不能再次回用，而且会产生二次污染。4、切割下来的废料经过搅拌达到100%回收的目的。5、由于坯体的起吊重心和半成品吊具重心相重合，起吊即在坯体入釜编组时，蒸养车不需要任何辅助支承装置。6、出釜设有半成品吊具，对成品可直接进行分垛、装到回车上。7、整个电器采用plc控制，有自动和手动两种操作方式，切割过程中采用变频器调速，并设有机电供油站采用下置式（原机型为内置式）并增加了自循环系统、克服了使用中液压系统发热现象，减少油的污染。9、横切装置采用4根轴导向，增加了稳定性，采用稳定的机械强制同步装置，能够完全切透坯体，不会产生割过程中，装有快速更换钢丝装置，缩短了更换钢丝时间，提高了生产效率，从而也减少了不必要的浪费。11、钢丝结构，在切割过程中由于钢丝分别进入坯体进行切割，从而不会产生水平沉降。12、翻转台结构，设计合理过程中不会产生变形，从而克服了坯体由于翻转而产生的断裂现象，由于进行二次翻转，有空气的进入，使蒸养象。13、同其它机型相比较，对加气砌块的工艺要求相对较松，能满足各种切割硬度的要求。

单位:上海天锦机械有限公司联系人：刘经理

电话:021-33856242 33856243地址:上海市宝山区顾村工业园湄星路2001号

价格:面议邮箱:shtjq@126.com

网址：www.shltjq.net