

凉席冷切机 冷切机 苏州拓步机械设备

产品名称	凉席冷切机 冷切机 苏州拓步机械设备
公司名称	苏州拓步机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇和安路1128号
联系电话	18626100275 18626100275

产品详情

热切分条机注意事项冷切机

热切分条机注意事项1，

本机所用电压为三相四线交流380V，发热管电压为交流220V。开始加温时注意电压是否正常。

2， 温度不可设置得过高，凉席冷切机，一般于300-380之间为宜。切布过程中速度和温度要适当配合。

3， 排刀时必须保证每把刀都压在滚轮上边，稍有压力。

4， 冷切机，使用过程中要注意检查机器的螺丝是否松动，链条是否润滑。

5， 发生故障时务必请人员进行检查维修。

布料热切机

热切分条机是利用发热管加热刀具，将运行的布料分割成所需要的尺寸。

它的优点在于：分切后的布料无散口，无焦边，从而达到要求极高的布标效果。

操作要点：

1、 调刀。根据需求调整好热切刀的距离，用调刀内六角扳手，松开刀架上的螺丝，待刀架松动后就可以进行调刀工作，调刀时根据自己的需求先确定好右边的切刀的位置（面对机器的方向），然后根据所分切的宽度依据刻度尺依次向左移动刀具（依有电热偶的刀具为起点）。

2、升温。调好刀的位置后，根据所要分切的面料进行升温工作，此时要根据布料的熔点及所要切的速度定好温度点，好不超过400度。（需等待十分钟左右，多刀冷切机，此时要把热切刀处于抬起状态）

3、放面料。把所需分切的面料放置于机器后方的布栏中。如果是匹装面料需要从布栏上方穿过，以增加展力，以达成布匹的紧凑性。卷装面料直接放置于布栏中即可（或可根据面料的不同自由发挥）。然后经过上方的两根上料架再90度直角向下通过张力架。（在此之前要将移动小车置于中间位置，只要操作机器上的左、右按钮即可）

4、穿面料。当后面小车上面料放置好以后，通过小车下方的活动杆，经过带有压辊的包胶辊筒，从铝扩幅下面包上去经过不锈钢辊筒上面走出，直接进入刀杆的上面通过，窗帘布料冷切机，当拉至刀杆位置时，将加热到自己想要温度的切刀放下，此时可打开机器转动，这样容易将面料拉出，（记住要将机器张力控制仪电源打开，张力控制仪的电源打开--前面卷取轴工作，关闭--前面卷取轴可手工转动）。

热切分条机

一、设备的性能结构及特点：

1. 设备生产要求：该设备适用于化纤布、朔编布、土工布、无纺布、雪纺、欧根纱、南韩纱、塑料编织物等的裁切。产品广泛应用于纺织、服装、包装、辅料等行业。

2. 工作原理：自动上料 磁粉输送 自动计数 自动分切 自动交叉收卷 到数停机。

3. 本机采用变频调速系统代替过去的电磁调速，使送料过程更加平稳均匀，可根据不同产品调节合适分切速度，而且更节能。

热切分条机功能参数:

热切分条机TB-RQT：电压：380V。功率1.5--12KW。分切宽幅（可定制）：1800mm。分切宽幅：20mm。机器尺寸:长*宽*高 2200*2500*1900cm。全机重量：1500公斤。放料直径：400mm。收料直径：400mm。生产速度：0--20米/分钟。

分切宽幅及收放料直径，可根据客户需求订做。机器保修一年。

机器价格因配备不同而不同。

凉席冷切机-冷切机-苏州拓步机械设备(查看)由苏州拓步机械设备有限公司提供。“分切分条机（冷切，超声波切），热切分条机，机外卷布机，复合机”选择苏州拓步机械设备有限公司，公司位于：苏州市吴中区临湖镇和安路1128号，多年来，拓步机械坚持为客户提供好的服务，联系人：姚先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。拓步机械期待成为您的长期合作伙伴！