

# 韩三星毛织（乐天）PC XF-4150玻纤增强40%左右

产品名称	韩三星毛织（乐天）PC XF-4150玻纤增强40%左右
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:韩国（三星）乐天 型号:XF-4150 产地:进口
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

## 产品详情

韩三星毛织（乐天）PC XF-4150玻纤增强40%左右

Infino XF-4150聚二甲苯酰胺40%左右玻璃纤维增强材料三星SDI有限公司。产品说明：高刚度的PPA/GF材料应用于超薄滑盖手机的外饰材料

Infino XF-4150 物性表

基础编号

[E115797-605060](#)

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

特性

刚性，高

用途

手机

物理性能额定值单位制测试方法

1.56

熔流率（熔体流动速率）(315 ° C/2.16 kg)

13

收缩率

流动 : 3.20 mm

0.10 到 0.30

流动方向 : 3.20 mm

0.10 到 0.30

吸水率 23 ° C, 24 hr	0.30
平衡, 23 ° C, 50% RH	0.30
灰份含量	50
硬度 硬度值单位制测试方法	116
拉伸模量 额定值单位制测试方法	12000
抗张强度 屈服 1	220
屈服	118
断裂	185
伸长率 断裂 2	2.7
断裂	3.0
弯曲模量 -- 3	13000
-- 4	15500

弯曲强度		
-- 5		270
-- 6		270
简支梁缺口冲击强度(测试方法)		16
悬壁梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.18 mm		120
23 ° C 8		16
韧性转变温度(测试方法, 未退火, 6.40 mm)		280
维卡软化温度		191
可燃性等级测试方法		
0.800 mm		HB
3.00 mm		HB
注：数值单位制		
--		100
热风干燥机		100

干燥时间	4.0 到 6.0
--	
热风干燥机	2.0 到 4.0
建议的大水分含量	< 0.050
料筒后部温度	280 到 290
料筒中部温度	300
料筒前部温度	310 到 320
射嘴温度	320
模具温度	100 到 130
注塑压力	98.1
背压	0.490 到 1.96
螺杆转速	50 到 150

韩三星毛织 ( 乐天 ) PC XF-4150玻纤增强40%左右

EH-3104HF PC | 聚碳酸酯#防弹胶 三星毛织玻璃纤维增强10%高流动

EH-3200HF PC | 聚碳酸酯#防弹胶三星毛织玻璃纤维增强20%高流动

EH-3300 PC | 聚碳酸酯#防弹胶三星毛织玻璃纤维增强30%

EH-3300HF PC | 聚碳酸酯#防弹胶三星毛织玻璃纤维增强30%高流动

Infino EN-1052聚碳酸酯三星SDI有限公司。产品说明：高耐热无卤阻燃材料，可用于电池充电器

Infino GW-3130是一种聚碳酸酯（PC）产品,含有的填充物为玻璃纤维增强材料。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:阻燃/额定火焰 通过 ROHS 认证

Infino HF-1023IM是一种聚碳酸酯（PC）产品,。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:电气/电子应用。  
主要特性为:通过 rohs 认证。

Infino HF-3200H是一种聚碳酸酯（PC）产品,含有的填充物为玻璃纤维增强材料。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。  
主要特性为:阻燃/额定火焰。玻璃纤维增强20%

HF-3201GLPC | 聚碳酸酯#防弹胶 三星毛织 产品用途：电子电动产品 备注说明：  
特性：高光泽 玻璃纤维增强20%

Infino HN-1064聚碳酸酯三星SDI有限公司。产品说明：附加说明适用于手机充电器树脂的PC材料

Infino HN-1064IA聚碳酸酯SAMSUNG SDI CO., LTD.产品说明：Infino  
HN-1064IA是一种聚碳酸酯（PC）产品,。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

Infino HN-3102G聚碳酸酯 玻璃纤维增强材料SAMSUNG SDI CO., LTD.产品说明：Infino  
HN-3102G是一种聚碳酸酯（PC）产品,含有的填充物为玻璃纤维增强材料。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

Infino HN-3104聚碳酸酯10%玻璃纤维增强材料三星SDI有限公司。产品说明：

抗紫外：对于浅灰色 dE < 1.0 for Light Grey color [UV-A (350nm), 0.68W/m<sup>2</sup>, 60?, 8hrs -> Darkness, 50?, 4hrs, 6cycle]

HN-3202G PC | 聚碳酸酯#防弹胶 三星毛织 规格级别：20%增强玻璃纤维

Infino LB-1010W是一种聚碳酸酯（PC）产品,。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。  
主要特性为:阻燃/额定火焰。玻纤增强10%

Infino LH-1070W聚碳酸酯SAMSUNG SDI CO., LTD.产品说明：Infino  
LH-1070W是一种聚碳酸酯（PC）产品,。  
它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。  
主要特性为:阻燃/额定火焰。玻纤增强30%

Infino LS-3302聚碳酸酯30% 玻璃纤维增强材料三星SDI有限公司。产品说明：高抗冲击PC/GF材料，含30%GF增强体，用于相机主体管

Infino NH-3204G是一种聚碳酸酯（PC）产品,含有的填充物为20%玻璃纤维增强材料。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

Infino SC-1100R是一种聚碳酸酯（PC）产品,。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

Infino SC-1100UR是一种聚碳酸酯（PC）产品,。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。特性包括:阻燃/额定火焰 耐候性好

Infino SC-1220R是一种聚碳酸酯（PC）产品,。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

Infino SI-3109GL是一种聚碳酸酯（PC）产品,含有的填充物为10%玻璃纤维增强材料。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

聚碳酸酯(PC)是分子链中含有碳酸基的线性高分子聚合物，可分为脂肪族、芳香族、脂肪族-芳香族等多种类型，但目前实现工业化生产的为芳香族聚碳酸酯。作为高端石化产品，聚碳酸酯是五大工程塑料中需求增速快的热塑性材料，综合性能优异，在电子电器、板材容器、汽车工业、医疗器械、防护器材等领域有着广泛应用，并迅速扩展到航天航空、光学元件、光电信息等新兴领域。

作为全球重要的聚碳酸酯市场，中国对于聚碳酸酯需求量大、增长速度快，但自给率低(不足四成)。近年来，国家出台了多个政策鼓励建设聚碳酸酯项目，科研单位在具有自主知识产权聚碳酸酯生产工艺方面取得突破，国内企业开始上马、扩建聚碳酸酯项目。

亚化咨询认为，未来几年，中国聚碳酸酯产业将迎来产能爆发期，对外依存度高的现状或将成为历史，而进入市场竞争激烈的阶段。因此，对于国内聚碳酸酯生产企业而言，针对下游新兴市场应用开发差异化、高端化的产品将是企业生存和发展的关键。

中国是早开始聚碳酸酯技术开发和工业化生产的国家之一，但是由于装置规模小、技术水平落后、产品质量差等原因导致了产品无法与国外相竞争。2005年以来，随着拜耳(现为科思创)、帝人、三菱等外资企业开始在中国投资建设聚碳酸酯装置，中国聚碳酸酯市场一度几乎为外资企业垄断。

近几年，国内企业聚碳酸酯项目的投产打破了外资企业的垄断。浙铁大风是国内商业化规模生产的聚碳酸酯内资企业，一期10万吨/年非光气法聚碳酸酯项目已于2014年建成，并于2015年4月开始稳定生产。2015年12月，江山化工以股份+现金的方式，作价9.8亿元收购了浙铁大风股权。鲁西化工投资8.5亿元建设一期6.5万吨/年聚碳酸酯项目已经于2015年7月打通生产流程，并在2016年12月宣布将投资36亿元建设二期13万吨/年聚碳酸酯项目。

中国是聚碳酸酯生产大国。亚化咨询统计数据显示，截至2016年底，中国聚碳酸酯产能达到了87万吨/年，占世界聚碳酸酯总产能(512万吨/年)的17%。主要的生产企业包括浙江嘉兴帝人聚碳酸酯有限公司(15万吨/年)、上海科思创聚合物(中国)有限公司(40万吨/年)、中石化三菱化学聚碳酸酯(北京)有限公司(6万吨/年)、三菱瓦斯化学工程塑料(上海)有限公司(8万吨/年)、宁波浙铁大风化工有限公司(10万吨/年)、聊城鲁西聚碳酸酯有限公司(6.5万吨/年)等

中国是聚碳酸酯需求增长快的国家。亚化咨询数据显示，2016年中国聚碳酸酯表观消费量达到了172.5万

吨。虽然这几年中国聚碳酸酯产能和产量增长较快，但对外依存度却一直居高不下。2016年，中国聚碳酸酯仅60多万吨，而进口量高达131.9万吨(净进口量109.6万吨)，对外依存度高达63.5%。

韩三星毛织(乐天)PC XF-4150玻纤增强40%左右

针对目前中国聚碳酸酯产业面临的供需缺口巨大，进口量和对外依存度居高不下的局面，国家陆续出台了一系列的政策鼓励建设聚碳酸酯项目，指导和促进聚碳酸酯产业的发展。

2013年3月，国家发改委发布的《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》中，类鼓励类包括了6万吨/年及以上非光气法聚碳酸酯生产装置。2017年6月28日，国家发改委和商务部发布了《外商投资产业指导目录(2017年修订)》，其中鼓励外商投资的产业中包括了6万吨/年及以上非光气法聚碳酸酯(PC)。

2016年4月发布的《石油和化学工业“十三五”发展指南》中提出了“十三五”期间中国石化产业发展的七大任务，其中在化工新材料领域的工作重点之一是加快空白产品的产业化过程，具体任务包括了推进PC(聚碳酸酯)、PEEN(聚醚醚腈)等工程塑料和茂金属聚乙烯、茂金属聚丙烯等高端聚烯烃树脂及苯基有机硅单体的研发。

2016年10月，工信部发布的《石化和化学工业发展规划(2016-2020年)》中将聚碳酸酯列为了代表性高端产品之一，预测未来几年聚碳酸酯需求量年均增长率6.7%，2020年的需求量将达到230万吨。规划提出了在化工新材料创新发展工程中要加快开发3D打印用的PC-ABS材料等耐高温高强度工程塑料。

此外，为了提高公众对聚碳酸酯/双酚A的科学认知，促进中国聚碳酸酯行业健康及可持续发展，积极协调并规范行业行为、提升行业整体水平，聚碳酸酯/双酚A中国工作组和中国合成树脂供销协会聚碳酸酯分会(CNPCA)已经先后在2015年12月和2017年6月成立。

聚碳酸酯工业化生产工艺已先后发展出了溶液光气法、界面缩聚光气法、酯交换熔融缩聚法(酯交换法)和非光气酯交换熔融缩聚法(非光气法)。经过多年发展，中国也开始聚碳酸酯工艺技术开发领域取得突破。

浙铁大风10万吨/年聚碳酸酯项目采用了“中外联合设计、系统集成，关键设备国际采购，逐步提升设备国产化率”的发展模式，在优化组合国内外先进工艺技术的基础上，自制工艺路线，实现集成创新。这一独创的非光气法工艺技术路线的先进性在于，三套联合装置通过“碳酸二甲酯——碳酸二苯酯——聚碳酸酯”的生产路线，可以实现物料全过程的循环利用，废水排放基本为“零”，并可消耗3.6万吨/年的二氧化碳。浙铁大风已申报12项专利，其中6项实用新型专利已授权，5项发明专利进入实质审查阶段。

韩三星毛织(乐天)PC XF-4150玻纤增强40%左右

中国科学院长春应用化学研究所与中国兵器集团甘肃银光聚银公司合作开发了具有自主知识产权的“500吨/年聚碳酸酯中试研发技术”，并于2008年8月建成中试装置，10月投料试车成功，生产出合格的聚碳酸酯粉料产品，填补了我国一步光气界面法聚碳酸酯生产技术的空白。2013年10月，甘肃银光公司与青岛科技大学合作开发了2万吨/年光气法聚碳酸酯工程化设计工艺软件包。

万华化学开发了具有自主知识产权界面缩聚光气法聚碳酸酯技术，并投资14.6亿元建设20万吨/年聚碳酸酯项目，以双酚A、光气等为主要原料，经过光气反应、合成反应、精制干燥等工艺过程生产聚碳酸酯(PC)。

泸天化中蓝新材料有限公司210万吨/年聚碳酸酯项目采用了中科院成都有机所和中蓝晨光研究院开发的具有自主知识产权的非光气酯交换法工艺，预计一期10万吨/年装置将于2018年5月投产。

## 5. 逾百万吨产能集中释放，差异化和高端化成发展重点

国内旺盛的市场需求，聚碳酸酯较高的附加值，以及国内外资本技术的推动下，规划、新建或扩建的聚碳酸酯项目在中国密集上马，这些项目新增产能合计超过了200万吨/年，其中的多个项目预计将在未来几年建成投产，届时将有超过100万吨/年的新增产能集中释放。

随着中国聚碳酸酯产能的不断提高，未来中国聚碳酸酯产品进口量大、对外依存度高将得到缓解，但同时也有可能会出现产能结构性过剩局面。亚化咨询预计到2020年中国聚碳酸酯产能将超过200万吨/年，而需求量预计为230万吨。

针对聚碳酸酯产业未来可能出现的产能过剩局面，聚碳酸酯生产企业需要提前做好应对。一方面，在新建和规划项目时避免将产品方案集中在通用级领域，应该注重产品的差异化和高端化发展；另一方面需要不断寻找和开拓新的应用市场，开发能占领新兴市场的产品，获得产品的高附加值。

由亚化咨询主办的第二届聚碳酸酯技术与市场研讨会将于2017年7月25-26日在烟台召开。会议将探讨“十三五”工程塑料产业趋势；全球与中国聚碳酸酯市场需求展望；聚碳酸酯生产技术进展与工业化应用前景；中国聚碳酸酯产能扩张规划与新项目经济性分析；聚碳酸酯高附加值产品及新兴应用领域开发；原料双酚A市场与供应展望；聚碳酸酯生产和应用环保问题等。会议还将安排参观工业考察参观。

韩三星毛织（乐天）PC XF-4150玻纤增强40%左右