

肉制品加工厂污水处理设备装置

产品名称	肉制品加工厂污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

肉制品加工污水处理设备概述食品加工废水中的污染物主要包括菜叶、果皮、碎肉、油脂、蛋白质、致病菌等杂质，为了有效去除废水中的杂质，食品加工废水处理设备采用生物处理工艺对原水进行处理，出水水质符合标准废水回用标准。食品加工废水处理设备被广泛应用于行业废水处理。所述气浮系统还具有收集所述拨动机构拨出的悬浮物、絮状体的集渣槽，所述食品加工废水处理装置还具有一压滤机，所述压滤机通过管道连接所述集渣槽，所述压滤机吸入悬浮物、絮状体并挤压悬浮物、絮状体，并将排除废水排至所述气浮池中。本实用新型涉及废水处理装置技术领域，具体涉及一种食品加工废水处理装置。

肉制品加工污水处理设备污水处理工艺特点1、抗冲击能力强，工艺稳定性好；2、投资省、运行费用低；3、具有脱氮、除磷作用。4、所需机械设备少，日常维护简单；5、占地面积少，对周围环境无不良影响。6、工艺处理效果公司从的角度为您的工厂量身定制的污水处理方案。

食品加工污水处理工艺流程根据食品污水的特点，生产厂家污水量小的优势，决定采用气浮法+MBR生物法相结合的处理工艺。MBR是现代化的、高效的水处理系统，可满足市政污水处理量不断增长的需求，极大地提高污水处理后的水质。食品加工污水处理工艺流程说明本工程包括预处理、主处理及深度处理三个阶段。其中预处理阶段主要有格栅、调节池和气浮机叁个处理单元，主要作用是去除污水中的固体杂质和均匀水质；主处理阶段是污水处理的关键，采用厌氧、好氧、膜过滤，主要作用是去除污水的溶解性有机物；深度处理阶段主要以消毒处理为主，保证出水达到排放标准。