

在进水口处设两道人工清渣格栅，每道分别设置2台格栅互为备用，以去除废水中的较大漂浮物，减轻后续处理单元的负荷。粗格栅采用循环齿耙清污机，栅条间隙为3 mm，栅前水深1 m，格栅倾角75°，格栅宽度0.8 m。细格栅采用转鼓式格栅除污机，栅条间隙为1 mm，栅前水深0.9 m，格栅倾角35°，转鼓直径1 200 mm，功率1.5 kW。隔油沉淀池及污泥池因本工程废水中含动物油、SS质量浓度分别高达600、4 000 mg/L，很难利用生物的方法直接去除，经过隔油沉淀池的初步分离作用，能去除大量颗粒油，同时去除部分悬浮物。隔油沉淀池有效水深3.5m，设计流量400 m³/h，总表面积372 m²，水力停留时间为3.2 h。污泥池平面尺寸为4.0 m×10.0 m，配备2台污泥螺杆泵，1用1备。预曝气调节池屠宰加工废水水质和水量在各个时间段变化相差很大，为使后续生化处理系统平稳正常运行，设置调节池控制水量和水质的波动。调节池尺寸为23.7m×17 m，有效水深7 m，有效容积为2 700 m³，水力停留时间为9 h。池内设有曝气设备，起到搅拌作用，同时进行预曝气，防止夏季池内产生臭味。气浮池对于粒径小于60 μm的油粒及细小的悬浮固体，很难在隔油池中上浮出来或下沉到水底，设计采用浅层气浮装置，集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，池子较浅，整体呈圆柱形，结构紧凑。气浮池采用圆形钢制一体化设备，设计流量300 m³/h，池径7.0 m，大处理能力160 m³/h，功率1.5 kW，撇渣功率1.1 kW。投加PAC、PAM 混凝剂，进行混凝气浮，设计PAC 加药量为60 mg/L，PAM加药量为5 mg/L。