

订做PET包装瓶模具，模塑设计制造，长期合作！

产品名称	订做PET包装瓶模具，模塑设计制造，长期合作！
公司名称	台州市黄岩南康模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:磨床、钻床、铣床、数控车床等 加工设备数量:15 加工能力:500/年
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 台州黄岩印山路280号-4
联系电话	0086 0576 84038873 15067607412

产品详情

主要加工设备	磨床、钻床、铣床、数控车床等	加工设备数量	15
加工能力	500/年	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	两个	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	医疗、食品、日用品、餐具
排列方式	立卧复合式	模具材质	优质模具钢、45#、35CrMo、S136、P20等

主营产品：

我公司主要经营各类型pet瓶坯模具、瓶盖模具、吹瓶机以及按客户需求定制各种样式的模具，价格合理，信誉可靠。

我公司生产的模具价廉，质量稳定，使用寿命长！现为了开拓新的市场，寻求长期合作伙伴！我相信我们的合作必定会开创一个双赢的局面！

一、研发能力：南康公司拥有一支强大的研发团队，能设计制造一腔到九十六腔模具（包括注坯系统）。

二、模具特点：1．我们专业生产针阀模具，不需人工剪胶口。2．采用先进的热流道系统，保证了产品a值处于较低的水平。3．合理的冷却水道设计，加强了模具的冷却效果，有效缩短了注塑周期。

三、材料的选择：1．模具主要零部件选用进口的s136材料（瑞典—胜百）。2．模架材料，采用进口p20

材料，电镀处理，提高了模具的耐腐蚀性能，延长了模具的使用寿命。3. 零件的热处理，采用德国进口真空炉处理，零件硬度保证在hrc45° - 48°。

四、先进的加工设备：公司引进了高精度数控车床，铣床，镗床等，从而保证了零件的加工精度，使零件具有良好的互换性，产品偏心值 0.10mm(坯管长度100以内)，重量误差小于0.3g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次。

五、电热元件：1. 德国hotset原装进口发热原件。2. 控制电箱采用德国智能温控表（pid不间断电源控制）。3. 可根据客户要求订造调温控制箱或调压控制电箱。六、完善检测手段：

- 1.公司配备有：投影仪、硬度计、应力检测仪、偏心检测仪、电子天平等专业的检测设备。
- 2.公司螺口生产严格按照可乐标准生产与检测，螺口完全达到可乐认可要求。

七、售后服务 1.专业的售后服务工程技术人员，良好的品牌信誉，保证了模具机器运行的稳定性。
2.免剪浇口，降低了工人劳动强度。 3.模具寿命保证在200万模次以上。

南康模具厂是您最好的选择，我们欢迎您来电来函咨询！！！！

联系人：金良奎

联系电话：15067607412

联系地址：浙江黄岩印山路280号-4