

饮料瓶模具，长期合作优惠多多！免运费！

产品名称	饮料瓶模具，长期合作优惠多多！免运费！
公司名称	台州市黄岩南康模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:磨床、钻床、铣床、数控车床、加工中心等 加工设备数量:20 加工能力:500/年
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 台州黄岩印山路280号-4
联系电话	0086 0576 84038873 15067607412

产品详情

主要加工设备	磨床、钻床、铣床、数控车床、加工中心等	加工设备数量	20
加工能力	500/年	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	医疗、食品、日用品、餐具、其他
质量体系	其他	排列方式	立卧复合式
模具材质	优质模具钢、45#、50#、S136、P20等		

台州黄岩南康模具厂位于中国著名的---“模具之乡”---黄岩，我厂生产的模具产品性能稳定，使用寿命长。

我厂生产的模具适用于生产各种饮料瓶，医药包装，农药瓶，化妆品瓶！

我厂有着丰富的模具生产经验，今年是我厂在网上销售的第一年，凡是在我厂订购模具的客户都有一定的优惠（我们会附送模具的替换零件！

我厂注塑模具特点:

- 一、瓶胚采用电脑设计,全部标准化数控制造。
- 二、采用世界先进的二轴双锥度定位技术,每腔独立自锁,确保产品低偏心。
- 三、模具注腔、注芯选用瑞典原x136和普通国产专用模具钢制造。

四、螺纹口按国际标准化制造，材料选用38铬钼铝氮化钢，硬度高，使用寿命长。

五、热流道设计先进，加热温度均匀，可提高塑料制品质量。

六、免剪浇口，降低工人劳动费用。

七、工艺先进，加工精度高，各配件可互换，使用更方便。

八、常温水冷却实现高效率，全自动生产。

设备说明：为了适应模具生产的需要我厂先后引进了台湾生产的先进数控车床，普通车床，加工中心，摇臂钻床，铣床等设备，为我厂模具生产提供了良好的硬件保障！

公司介绍：

一、研发能力：南康公司拥有一支强大的研发团队，能设计制造一腔到72腔模具（包括注坯系统），同时也可根据客户的机器要求量身定做模具。还可为进口模具配冷半模、热流道及主要零件的更换。二、模具特点：1. 我们专业生产针阀模具，不需人工剪胶口。2. 采用先进的热流道系统，保证了产品aa值处于较低的水平。3. 合理的冷却水道设计，加强了模具的冷却效果，有效缩短了注塑周期。

三、材料的选择：1. 模具主要零部件选用进口的s136材料（瑞典—胜百）。2. 模架材料，采用进口p20材料，电镀处理，提高了模具的耐腐蚀性能，延长了模具的使用寿命。3. 零件的热处理，采用德国进口真空炉处理，零件硬度保证在hrc45° - 48°。

四、先进的加工设备：公司引进了多台美国、日本进口机床，如加工中心，数控车床、edm等，保证了零件的加工精度，使零件具有良好的互换性，产品偏心值 0.10mm(坯管长度100以内)，重量误差小于0.3g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次。

五、电热元件：1. 德国hotset原装进口发热原件。2. 控制电箱采用德国智能温控表（pid不间断电源控制）。3. 可根据客户要求订造调温控制箱或调压控制电箱。六、完善检测手段：公司配备有：投影仪、硬度计、应力检测仪、偏心检测仪、电子天平等专业的检测设备。公司螺口生产严格按照可乐标准生产与检测。

七、售后服务专业的售后服务工程技术人员，良好的品牌信誉，保证了模具机器运行的稳定性。免剪浇口，降低了工人劳动强度。模具寿命保证在200万模次以上。

如果您有意向和我们合作，我们欢迎您来电咨询！！

联系电话：15067607412

联系人：金良奎

联系地址：浙江黄岩台州黄岩印山南路280-4