

PP 台湾台化 K1011注塑 高刚性 高光泽

产品名称	PP 台湾台化 K1011注塑 高刚性 高光泽
公司名称	深圳市聚信塑化进出口有限公司
价格	11.40/每公斤
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司）（注册地址）
联系电话	13816239897

产品详情

PP 台湾台化 K1011

PP化学名：聚丙烯，英文名称polypropylene，又名百折胶。

PP是由丙 烯 聚合而制得的一种热塑性树脂，因此也叫丙 烯其特点为无毒无味、密度小，强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在100度左右使用，具有良好的电性能和高频绝缘性，不受湿度影响，但低温时变脆，不耐磨，易老化，适于制作一般机械零件，常规的酸碱有机溶剂对它几乎不起作用，可用于食具。

PP的外观：

未着色时呈白色半透明，蜡状，本色，圆柱状颗粒，颗粒光洁，粒子的尺寸在任意方向上为2mm-5mm，无臭无毒，无机械杂质。

PP的用途：

适于制作一般机械零件、耐腐蚀性零件和绝缘零件，常规制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电气绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、纤维、包装薄膜、风管。

PP的注塑模工艺条件干燥处理：

如果贮存适当则不需要干燥处理，预干燥温度在80度左右。熔化温度：220-275 ' C,注意不要超过275 ' C.

模具温度：40-80 ' C，议使用50 ' C，晶程度主要由模具温度决定。

注塑温度：180-200 ' C之间。

注塑压力：注塑压力在68.6-137.2mpa，可大到1800bar。

注塑速度：使用高速注塑时可以使内部压力减小到底部，如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。