

# 轮毂报价单 轮毂 无锡速鲨汽配

产品名称	轮毂报价单 轮毂 无锡速鲨汽配
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

## 产品详情

### 钢圈轮毂腐蚀原因分为一下五点

一，轮毂有哪些公司，环境问题。现在很多车型采用铝合金制作轮毂。铝合金这种材料的优点是坚固、耐用，但缺点就是怕酸。铝遇酸容易被氧化，而一旦放置在强酸环境中，铝合金轮毂确实容易被腐蚀。

二，很多汽车轮毂被劣质的“轮胎宝”害了。不少车主在洗车之后，喜欢在轮毂外刷一层“轮胎宝”，这样轮毂看起来又光又亮。不过，现在一些洗车店使用了劣质的“轮胎宝”，里面含有酸的成分，去污能力强，但也会腐蚀轮毂。之前，宫技师在绍兴也碰到过类似的现象。而颜先生也承认，轮毂，洗车的时候确实让工人刷过“轮胎宝”。

三，是轮毂的质量问题。不少汽车生产厂家，通过工艺的改进，降低了酸性物质对于铝合金轮毂的危害。应该说，目前绝大多数汽车轮毂，基本不怕酸了。可是，仍有少数车型的轮毂，依然容易被腐蚀。

四：开车时候不注意蹭马路牙子，导致的轮毂表面划伤严重，轮毂表面的保护清漆破损，铝合金材质漏在空气中，被空气氧化导致的轮毂腐蚀。所以大家平时开车一定要注意，轮毂生产商，避免蹭马路牙子

五：车子停在外面被小猫小狗的腐蚀了。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

汽车轮胎的生产由一系列的工艺过程所组成：胎面压出胎面胶和胎侧胶因配方不同，分别由两台压出机同时压出（也有两者配方相同，采用同一压出机压出的），然后将它们贴合在一起，经辊压紧，再经冷却，测量厚度，切断称量，由钢刺辊筒使背面打毛。按成型工艺要求可以接头或不接头。胎面压出系采用螺旋压出机，其原理是将胶料填入螺旋压出机机腔，借腔内螺旋的推力推向机头，通过口型板将胶料压成具有胎面形状的胶条。

冷却时产生的组织应力也和加热时产生的组织应力一样是三向应力，且其中切向应力较大，这是引起表面纵向裂纹的主要原因。

残余应力：起重机车轮锻件在锻压成形过程中，由于变形不均所引起的附加应力，如未能及时再结晶软化将其消除，锻后便成为残余应力保留下来。残余应力在起重机车轮内部的分布，根据变形不均的情况而不同，可能是表层为拉应力而心部为压应力，或者与此相反。

可以看出，轮毂报价单，起重机车轮锻件在冷却过程中，存在上述三种内应力，总的内应力为三者叠加。当叠加的应力值超过材料的强度极，便会在起重机车轮锻件相应部位引起裂纹，冷却裂纹常常是在温度较低时和塑性较差的材料中发生。如果叠加的内应力没有造成破坏，冷却终了便会以残余应力形式保留下来，给后续热处理增加不利因素。

轮毂报价单-轮毂-无锡速鲨汽配由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。“汽车轮毂,轿车轮毂,锻造轮毂,铝合金轮毂,定制轮毂,”选择无锡速鲨汽车配件有限公司，公司位于：江苏省无锡市惠山区振石路22号石塘湾工业园6号厂房，多年来，速鲨汽配坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。速鲨汽配期待成为您的长期合作伙伴！