

北京PPO 通用级PPO 731-701 沙伯基础（原GE）螺丝、紧固件及连接件

产品名称	北京PPO 通用级PPO 731-701 沙伯基础（原GE）螺丝、紧固件及连接件
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	18.00/KG
规格参数	品牌:PPO注塑级 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

北京PPO 通用级PPO 731-701 沙伯基础（原GE）螺丝、紧固件及连接件

PPO机器选择

NORYL树脂可以通过大多数的标准注塑机进行模塑。建议使用往复式螺杆注塑机。

对于某种选定的NORYL树脂制件，在确定其注塑设备的规格时，要考虑总注塑重量和总投影面积这两个基本因素。

当总注射重量（所有模腔，包括流道和注道）等于机器容量的30~80%时，一般可以获得佳效果。使用大机筒机器时，

极小的注射量会造成树脂的滞留时间不必要地延长，从而导致树脂降解。
如果必须在温度范围的高温段进行注塑，

通常应缩短树脂的滞留时间，以减少材料热降解的可能性。因此，需要高温注塑时，建议小注射量应大于机器容量的60%。

全部注射量（所有模腔和流道面积受注射压力影响）的投影面积一经确定，应该在投影区域上施加每平方英寸3~5吨的合模力，

以减少制件溢料。玻纤增强型树脂可能需要略高的合模力（估计每平方英寸超过1吨）。壁厚、流动长度和模塑条件将决定实

际需要的总吨数