

安顺爆破设备 矿山爆破设备相变技术 正企气体爆破设备

产品名称	安顺爆破设备 矿山爆破设备相变技术 正企气体爆破设备
公司名称	山东正企工矿机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临朐县城南辛寨工业园双沟村驻地
联系电话	18706521888 18706521888

产品详情

优点：

一、环保

定向爆对周围环境不产生破坏、不产生有毒气体，没有扬尘，矿山爆破设备、相变技术，能够较好的改善工作环境。

二、有效

爆力量大且可控，完全替代传统爆在矿山 开采等领域的应用。

适用范围

凡属利用传统炸的行业均可应用，二氧化碳爆破设备，非民爆领域的特殊区域或场所更能体现其特性。

氧化碳开采的基本原理：二氧化碳开采器高压管以的高压泵注入液态CO₂，然后在工作面钻取爆孔后，逐一插入炮管，活化器内的低压保险丝引发快速反应，在50ms左右体积迅速扩张快速反应，液态CO₂转化成气态的CO₂，体积大到600多倍，压力可增加至270MPa以上。达到爆效果，气体爆破设备、致裂管，全过程在1s内完成。

高压管破爆端的释放头设有径向喷发孔。起爆后，二氧化碳气造成的冲击波往侧向爆发。在致裂较松软的

煤层时，高压管可装上致裂孔孔口固定套。固定套的固定机构随致裂启动，防止高压管自致裂孔中射出。

高压管管体以特种钢材制成，换上新的活化器、盘，安顺爆破设备，充入液态二氧化碳便可重复

二氧化碳致裂用于采石与矿产业

1、大块荒料的开采；可实现上几千立方米的一块荒料开采。 2、
大块荒料的分割；可实现1立方米以下的荒料制作。 3、清除大块废石，平整场地。

传统的矿石使用炮采爆由于噪音大，二氧化碳爆，冲击波大极易形成二次地质破坏，粉尘飞石，工人安全隐患等，二氧化碳爆隧道开采，现已经在全国各地受到不同程度的限制炮采开采。既可定向分裂又可延控制，特别是在特殊环境下，如居民区、隧道、地铁、井下等环境，实施过程中无破坏性震动和冲击波，对周围环境无破坏性影响。二氧化碳爆开山，二氧化碳爆，正企致裂器由山东正企工矿机电科技有限公司提供。

二氧化碳致裂系统的优点

- 不用停机、停炉

二氧化碳致裂系统可以在不需要停机冷却的情况下，快速处理结块和堵料，使制程恢复正常。二氧化碳致裂系统可以在当前温度下任何地方使用。

二氧化碳致裂装置是一种结构紧凑、设计合理、方法安全的致裂技术。