

现货PPO SE1-111 美国沙伯基础 PPO 齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用

产品名称	现货PPO SE1-111 美国沙伯基础 PPO 齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	品牌:PPO注塑级 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

现货PPO SE1-111 美国沙伯基础 PPO 齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用

PPO大制件模具 对于NORYL树脂大型模塑制件，其模具设计应考虑以下规则：

1. 联锁装置必须足够结实，以保证在注射过程中，型芯与模腔对准。
2. 通常，应该在4英寸（101.2毫米）中心上，放置直径为5/8英寸（15.81毫米）的水路，其外径在模具表面1-1/2英寸（38毫米）内。
3. 型芯两侧的制件壁厚应相等，避免对模具联锁装置产生不必要的作用力。
4. 注道衬套通常不应超出1/2英寸直径范围。
5. 对特大制件（象雪地汽车护壳），模腔应用12英寸厚的钢板包覆。
6. 为有助于防止物料断流，浇口应延伸至无型芯开口的区域。
7. 为了增加流动性，增加壁厚的做法，通常要比增加窄流道数目的做法更有效，而且后者可能产生制件凹陷。
8. 建议采用大浇口和流道，以防止由于过充模产生的应力。