

PPO耐电弧性 PPO 沙伯基础N225X 高粘度 注塑级PPO温州

产品名称	PPO耐电弧性 PPO 沙伯基础N225X 高粘度 注塑级PPO温州
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:PPO注塑级 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

PPO耐电弧性 PPO 沙伯基础N225X 高粘度 注塑级PPO温州

这些混合材料一般仍称之为PPE或PPO。

混合型的PPE或PPO比纯净的材料有好得多的加工特性。

特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。80~100 的烘箱中，干燥1~21h后使用。

2) PPO的分子键刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。

3) PPO为无定型材料，在熔融状态下的流变性接近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。

4) PPO熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高注射压力，以提高充模能力。

5) PPO的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。

6) 对PPO熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3~6mm。

7) 在PPO注塑成型时，宜采取高压、高速注射，保压及冷却时间不能太长。

8) 模具的主流道宜采用较大的锥度或采用拉料钩，浇道以短粗为好。

9) 浇口宜采用直接式、扇形或扁平形，采用针状浇口时直径应适当加大，对于长浇道可采用热流道结构。

10) PPO的成型收缩率较小，一般为0.2%~0.7%，因而制品尺寸稳定性能优良。