

ML-25高效率镀硬铬

产品名称	ML-25高效率镀硬铬
公司名称	张家港美联化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品名称:ML-25高效率镀硬铬 含量:- (%)
公司地址	中国 江苏 张家港市 杨舍镇经济开发区
联系电话	86 0512 58596518 13962288178

产品详情

产品名称	ML-25高效率镀硬铬	化学名	-
含量	- (%)	用途	镀铬工艺
规格	25KG/桶	CAS	-

张家港美联化工有限公司成立于2000年,座落在经济发达地区的张家港境内,地处长江三角洲的黄金地带,交通十分便利.以生产、研发、销售及供应国外电镀光亮剂、添加剂、前处理剂、氰化镀锌、酸性镀锌、无氰碱性镀锌、氰化镀铜、焦磷酸铜、硫酸盐光亮镀铜、半光亮镍、光亮镍、高硫镍、黑镍盐、枪黑色(黑珍珠)装饰镀铬走位水,后封闭处理剂等为主.并提供技术顾问服务。

ml-25高效率镀硬铬

一. 特点

1. 阴极电流效率达25%以上,沉积速度特快。
2. 不腐蚀阳极,不侵蚀基体的低电流区。
3. 与不含催化剂硬铬工艺相比,镀层更光亮,厚度均匀。
4. 镀层显微硬度可达hv100900~1150,耐蚀性提高。
5. 镀层微裂纹条数可达500条/厘米以上。
6. 镀液维护容易,催化剂耗量低。
7. 大量节省能源,提高产量和产品质量。

二．操作条件

组成及参数	范围	标准
铬酸 CrO_3	220~280克/升	250克/升
硫酸（密度1.84）	2.2~4克/升	2.5克/升
催化剂ml-25	15~25毫升/升	20毫升
温度	55~65	60
阴极电流密度	30~80a/dm ²	60a/dm ²

三．镀液配制

- 1．在清洗干净的镀槽内加入去离子水三分之一，把计算量的铬酸溶解好并倒入槽中，加水至所需体积。
- 2．添加计算量的硫酸、催化剂。
- 3．加热至55~65，电解4~6小时。
- 4．加适量铬雾剂，开始作业。
- 5．铬酸100kg：2~3l