

# ML-900耐盐雾剂

产品名称	ML-900耐盐雾剂
公司名称	张家港美联化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品名称:ML-900耐盐雾剂 含量:- ( % )
公司地址	中国 江苏 张家港市 杨舍镇经济开发区
联系电话	86 0512 58596518 13962288178

## 产品详情

产品名称	ML-900耐盐雾剂	化学名	-
含量	- ( % )	用途	后处理封闭
规格	20L/t桶	CAS	-

张家港美联化工有限公司成立于2000年,座落在经济发达地区的张家港境内,地处长江三角洲的黄金地带,交通十分便利.以生产、研发、销售及供应国外电镀光亮剂、添加剂、前处理剂、氰化镀锌、酸性镀锌、无氰碱性镀锌、氰化镀铜、焦磷酸铜、硫酸盐光亮镀铜、半光亮镍、光亮镍、高硫镍、黑镍盐、枪黑色(黑珍珠)装饰镀铬走位水,后封闭处理剂等为主.并提供技术顾问服务。

### ml-900耐盐雾剂

#### (一) 产品特性

- 1) ml-900可为铁材和非铁材质表面取代水膜，形成一种体透明的耐腐蚀薄膜。
- 2) 在高温和高温下也不会形成胶状，保持待处理表面的原来外观。
- 3) 不含砂，对橡胶、塑胶及漆无害。
- 4) 无论金属表面干或湿都可以用ml-900对其进行表面防锈处理。
- 5) 对于未经表面处理的模具，工具及机械表面，办公用具等具有良好的保护作用。

#### (二) 使用说明

a)ml-900为一种水性乳化型油的配方，可稀释至5-20%。防锈薄膜可依浓度比例区分为油膜型（20%体积），微油型（10%体积）至触摸干燥型（5%体积），膜厚，干燥时间和覆盖能力取决于水中的ml-900浓度：

- 1) 3%浓度ml-900可耐25小时以上盐水喷雾。
- 2) 5%浓度ml-900可耐50小时盐水喷雾。
- 3) 20%浓度ml-900可耐96至150小时。

另：ml-900触膜干燥处理浓度亦可适用于铁材表面磷酸锌或磷酸锰后处理且符合mic规格要求也可当作染黑氧化和金黑化成处理的封孔剂。

- b) ml-900防蚀剂通常操作温度在65-75摄氏度以上以利于后干燥。可用样品零件对各种不同浓度的ml-900进行试验以决定保护膜的形式（油膜至干燥）及处理前后的耐蚀性。
- c) ml-900溶液可用铁槽承装操作，也可用瓦斯、蒸汽或电加热，针对零件处理可用浸渍、喷涂或涂刷均可。
- d) 湿或者干燥的零件浸渍在ml-900溶液里约1分钟。溶液浓度必需能考虑前工程水洗水的带入影响，湿零件装载在蓝子内必需充分搅拌以确保零件表面的水分能完全去除。
- d) 如ml-900溶液用在铁板的防蚀，为了达到最大防蚀效果必需去除会造成腐蚀的物质如含氯和硫酸盐累的切削油，冷却剂，润滑油及抽引化合物等。
- e) 当ml-900用于金属染黑化成处理后的封孔剂时，零件经过最后水洗过程湿的浸在ml-900溶液中1分钟ml-900溶液中，因为溶液也会在其表面形成一层镀膜，从而会污染前面工程的处理溶液，最后在浸渍ml-900前先更换操作容器。
- f) 如未操作时，能用布盖住处理槽，以减少蒸发水量。
- g) ml-900是专门为零件能在室温下快速干燥的配方，可直接将零件下料至平盘上干燥，烤箱内加热或热风，可加速干燥，小的零件亦可放离心机中脱干。

### (三) 溶液建浴

- a) ml-900新建浴时可依需要将ml-900直接与冷的纯水充分混合至3%-20%的体积浓度即可。
- b) 将溶液加热至65-72摄氏度即可使用。
- c) 如需在正在操作的生产的槽中补充，需将ml-900和水在槽内先混合好再补充至槽内。
- d) 如果因为水质硬度太高无法产生乳化作用（牛奶白状），可加入3%体积容量的ml-900来改善。
- e) ml-900处理过的零件可用溶剂，含氯溶剂的蒸发或碱性脱脂剂去除掉防锈膜。

### (四) 溶液控制

溶液浓度的控制可定期添加ml-900和水，处理溶液中固体成分含量百分比可将稳重的样品溶液在48摄氏度左右将水分蒸发处理液中固体成分含量体积百分比可由以下的方法来分析：

- 1) 取90ml的溶液至100ml的分层塞瓶中。
- 2) 加入10ml浓盐酸。

3) 塞住瓶口，激烈的摇动，排气静置10分钟。

4) ml-900的油会形成颜色较深色浮在上面。

5) ml-900油份含量（可认分层瓶中刻度）就是它的百分比15的油相当於15%固体体积含量。

#### （五）注意事项

ml-900含naphthemcoil乳化剂和腐蚀抑制剂混合物具有可燃性。

溶液配制和操作需佩戴眼镜并避免与皮膏接触时间过长，用肥皂和清水可清洗皮膏。如接触到眼睛，用大量清水冲水并医药治疗。