

ML-408铝及其合金沉锌剂

产品名称	ML-408铝及其合金沉锌剂
公司名称	张家港美联化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品名称:ML-408铝及其合金沉锌剂 含量:- (%)
公司地址	中国 江苏 张家港市 杨舍镇经济开发区
联系电话	86 0512 58596518 13962288178

产品详情

产品名称	ML-408铝及其合金沉锌剂	化学名	-
含量	- (%)	用途	合金沉锌
规格	25KG/桶	CAS	-

张家港美联化工有限公司成立于2000年,座落在经济发达地区的张家港境内,地处长江三角洲的黄金地带,交通十分便利.以生产、研发、销售及供应国外电镀光亮剂、添加剂、前处理剂、氰化镀锌、酸性镀锌、无氰碱性镀锌、氰化镀铜、焦磷酸铜、硫酸盐光亮镀铜、半光亮镍、光亮镍、高硫镍、黑镍盐、枪黑色(黑珍珠)装饰镀铬走位水,后封闭处理剂等为主.并提供技术顾问服务。

ml-408铝及其合金沉锌剂

一、特点

由于铝及其合金的金属性质相当活泼，在空气中极易被氧化，所以在铝材的电镀之前，必须使其表面先置换上一层活性稍弱的金属镀层。

ml-408为铝及铝合金的处理剂，在电镀金属镀层前，在铝材表面进行化学置换而产生锌层，这是一种使用简单、管理容易、经济实用的处理方法。

适合的铝合金金属含量范围：铜~5%，镁~9%，锰~1%，硅~13%，锌~5%。

二、使用方法

原液或稀释一倍使用，常温浸渍。

使用空气搅拌或镀件移动方式，可避免金属沉积不均匀。

时间：8~60秒，通常以时间短为宜，以避免表面粗糙。

原液使用时浸泡的时间可以任意调节，而稀释一半后以时间短为好。

三、工艺流程

除油~水洗~硝酸浸渍（硝酸50%，氢氟酸3%）~水洗~ml-408沉锌剂~水洗~退锌（同硝酸浸渍液）~水洗~二次浸锌（ml-408沉锌剂）~水洗~电镀

一次置换可以使用ml—409。为了使铝材表面的置换层更均匀，所以采用二次浸锌的工艺。

四、管理方法

ml—408浓度较高，粘度较低，通常能使用很久，如果老化时需全部更换；在连续操作时，会由于镀件带出而减少，用原液补充即可维持平衡状态。

五、特殊合金的酸蚀方法

合金金属	处理方法
硅	硝酸50%，氢氟酸3%
铜	硝酸30%，氢氟酸3%
锡	硫酸33%，铬酸5%
镁	硝酸50%，氢氟酸3%（必须二次浸锌）