

落锤冲击试验机

产品名称	落锤冲击试验机
公司名称	沈阳鑫科宇机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳市铁西区翟家镇曹家村
联系电话	0086 024 89356109 13940058548

产品详情

产品型号	-	产品规格	-
外形尺寸	- (mm)	重量	- (Kg)
产品用途	-		

用途：

lc-a型落锤冲击试验机用于对塑料管材、板材和制品进行冲击试验，以评定这些材料的抗外力冲击性能。该机控制部分采用数控技术，能数字予置和显示冲击高度、自动对零、升锤、落锤、冲击并能有效地防止二次冲击。采用双柱式结构，其结构紧凑、能量损失小、试验速度快。

符合标准：本机完全符合zb n72 026《落锤式冲击试验机技术条件》标准,亦满足：gb/t 14152、iso 3127、iso4422、gb6112、gb 11548、gb/t 5836.1、gb/t 10002.1、gb/t 10002.3、gb/t 13664、gb/t 16800、gb/t 1916、qb1929、yd/t 841、jb/t 5125、gb8814、en 744、en 1411、astm d2444等标准对试验设备的要求。

定义：

真实冲击率：整批产品进行试验时，其冲击破坏总数除以冲击总数即为真实冲击率，以百分数表示。

破坏：用肉眼观察，试样经冲击产生裂纹、裂缝或试样破碎称为破坏，因落锤冲击而形成的试样凹痕或变色则不认为是破坏。

工作原理：

以规定质量和尺寸的落锤从规定高度冲击试验样品规定的部位，即可测出该批（或连续挤出生产）产品的真实冲击率。此试验方法可以通过改变落锤的质量或改变高度来满足不同产品的技术要求。tir最大允许值为10%。

主机架和导轨：

垂直固定，可以调节并垂直、自由释放落锤，校准时，落锤冲击管材的速率不能小于理论速率95%。

落锤：

落锤应符合图gb/t 14152中表1、表2的规定，锤头应为钢，最小壁厚为5mm，锤头的表面不应有凹痕、划伤等影响测试结果的可见缺陷，质量为0.5kg和0.8kg的落锤应具有d25型的锤头，质量大于或等于1kg的落锤应具有d90型的锤头。

试样支架：

包括一个120°角的v型托板，其长度不应小于200mm，其固定位置应使落锤冲击点的垂直投影在距v型托板中心线的2.5mm以内。仲裁检验时，采用丝杠上顶或支架。

释放装置：

可使落锤从至少2米高的任何高度落下，此高度指距离试样表面的高度，精确到±10mm。应具有防止落锤二次冲击的装置，落锤回跳捕捉率应保证100%。

表1落锤锤头的尺寸单位：mm

型号	rs	d ± 1	ds	a,(°)
d25	50	25	任意	任意
d90	50	90	任意	任意

表2推荐落锤质量（时针旋转法）单位：kg

0.5	1.6	4.0	10.0
0.8	2.0	5.0	12.5
1.0	2.5	6.3	16.0
1.25	3.2	8.0	

注：落锤质量的允许公差为±0.5%

试样制备：

试样应从一批或连续生产的管材中随机抽取切割而成，其切割端面应与管材的轴线垂直，切割端应清洁、无损伤。

试样长度：试样长度为(200±10)mm

试样标线：外径大于40mm的试样应沿其长度方向画出等距离标线，并顺序编号。不同外径的管材试样画线的数量见gb/t 14152中表3。对于外径小于或等于40mm的管材，每个试样只进行一次冲击。

试验步骤：

- 1、按照产品标准的规定确定落锤质量和冲击高度。
- 2、外径小于或等于40mm的试样，每个试样只承受一次冲击。
- 3、外径大于40mm的试样在进行冲击试验时，首先使落锤冲击在1号标线上，若试样未破坏，则对2号标线进行冲击，直至试样破坏或全部标线都冲击一次。逐个对试样进行冲击，直至取得判定结果。

主要性能指标：

- 1、锤体质量：0.5kg、0.8kg、1kg、1.25kg、1.6kg、2kg、2.5kg、3kg、3.2kg、4kg、5kg、6kg、6.3kg、7kg、8kg、9kg、10kg、12.5kg、15kg、16kg（标配）
- 2、锤头半径：sr5mm、sr10mm、sr30mm、d25mm、d90mm
- 3.工作台行程：0mm-400mm
- 4、试样直径：10mm~400mm
- 5、冲击高度：0mm-2000mm
- 6、冲击中心与夹具中心偏差：2mm
- 7、托板型式：120°v型
- 8、电源：交流380v ± 10% 5a 50hz；
- 9、外形尺寸：730mm × 700mm × 3700mm
- 10、净重：550kg