

铸造水平造型机 铸王机械进口配件稳定 水平造型机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铸造水平造型机 铸王机械进口配件稳定 水平造型机 |
| 公司名称 | 广州市铸王机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市花都区新华工业区毕村北路5号 |
| 联系电话 | 13926263061 |

产品详情

广州市铸王机械设备有限公司是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，水平造型机价格，欢迎广大客来前来参观洽谈。

1.5 压头旋转必须灵活、轻便可靠，并应装有限位挡铁。

1.6 压头旋转的极限装置应装有可调节的缓冲装置。

1.7 压头定位销应齐全、作用可靠，当压头进进工作位置时能使压头可靠地定位。

1.8 气动系统内应安装压缩空气的水分离器等。

1.9 压力表应灵敏、正确、可靠、并定期校验。

广州市铸王机械设备有限公司是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

1、遵守造型机和制芯机通用操作规程。

- 2、注意调节启动伐上的调节螺钉，使起模顶杆升降平稳。
- 3、根据生产需要，可调节震击活塞的调节螺钉，改变震击高度和震击次数。
- 4、工作后，压头不得停留在压实位置上，必须退回原处。

广州市铸王机械设备有限公司是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，水平造型机，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

- (1)由于机构中有弹簧垫或气垫缓冲，对地基的震动较小。
- (2)可以实现微震及压震及不同紧实方法组合，有高大模样也能得到很好的紧实，紧实度分布比较均匀。
- (3)工作震动频率相对于震击实砂为高，因而其造型机的生产率比震击造型机高。

铸造水平造型机-铸王机械进口配件稳定-水平造型机由广州市铸王机械设备有限公司提供。铸造水平造型机-铸王机械进口配件稳定-水平造型机是广州市铸王机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡蕙泽。