

# 煤矿提升机无人值守远程集中控制系统

产品名称	煤矿提升机无人值守远程集中控制系统
公司名称	山东美安矿山设备有限公司
价格	2021.00/套
规格参数	电压:127 电流:泰安 电流:3A
公司地址	山东省泰安市泰山区国际广场2302
联系电话	0538-6205799 18661328936

## 产品详情

山东美安矿山设备有限公司供应煤矿提升机无人值守远程集控系统、煤矿机电设备电机轴承温度在线监测、煤矿机电设备电机轴承振动在线监测、提升机闸瓦间隙保护装置、振动温度在线监测、煤矿大型机电设备运行状态在线监测故障智能诊断。

### 一、提升机无人值守系统建设必要性

随着煤矿生产技术的不断推广应用和管理水平的不断提高，矿井安全生产综合管理已经不只是考虑加快生产过程中某一环节的速度和效率，而是将整个生产过程作为一个整体来考虑，形成全生产过程的综合管理。目前国内多数煤矿，其矿山所有子系统多处于相互独立的状态各成体系，从而形成维护量大、整体可靠性差、维修和维护困难、信息不能互通\很难从系统的角度对矿山自动化进行统一管理，形成了“信息孤岛”现象，使现有信息资源无法有效整合。

随着guojia推行煤矿智能化的力度越来越大，固定场所机电设备无人值守系统的建设就显得迫在眉睫了。作为煤矿运输的重要机电设备——提升机，如能实现无人值守，可为煤矿减少人员、增加生产效率和提高安全性的智能化生产模式奠定坚实的硬件基础。

### 二、系统组成

提升机无人值守系统主要分为五个部分组成：提升机运行参数（闸瓦间隙、温度、振动、后备保护）监测装置、提升机可视打点通信装置、提升机罐笼视频语音通信装置、提升机自动启停PLC主机柜、工控机、提升机远程控制组件。

### 三、系统功能

### 3.1提升机运行参数监测

#### 3.1.1提升机闸瓦间隙、温度、振动在线监测：

##### 3.1.1.1温度在线监测和声光提示

##### 3.1.1.2振动在线监测和声光提示

##### 3.1.1.3能检测显示闸间隙值

##### 3.1.1.4闸间隙值超过2mm声光提示

##### 3.1.1.5制动闸磨损在线监测

##### 3.1.1.6空动时间在线监测

#### 3.1.2提升机后备保护监测：

##### 3.1.2.1提升容器的行程和速度检测及显示功能

##### 3.1.2.2自动减速功能

##### 3.1.2.3速度保护功能

##### 3.1.2.4上下过卷保护

##### 3.1.2.5深度指示器失效保护功能

##### 3.1.2.6故障状态记忆功能

##### 3.1.2.7装置自检功能

##### 3.1.2.8欠电压检测功能

##### 3.1.2.9过流检测功能

##### 3.1.2.10松绳保护功能

##### 3.1.2.11满仓保护

##### 3.1.2.12卡箕斗保护

##### 3.1.2.13错向运行保护

##### 3.1.2.14溜车保护功能

##### 3.1.2.15提升信号的显示、记忆

##### 3.1.2.16信号闭锁功能

##### 3.1.2.17历史数据查询

### 3.2提升机可视打点通信

#### 3.2.1.1可视化视频对讲

#### 3.2.1.2打点信号通讯

#### 3.2.1.3沿途装置编码

#### 3.2.1.4二级传送

#### 3.2.1.5急停功能

#### 3.2.1.6信号闭锁输出

#### 3.2.1.7自动控制语音声光提示

#### 3.2.1.8对讲呼叫

#### 3.2.1.9信号记忆查询

#### 3.2.1.10控制输出方式丰富

### 3.3提升机罐笼视频语音通信装置

#### 3.3.1双向语音对讲

#### 3.3.2视频可视化

### 3.4提升机自动启停控制

### 3.5提升机远程控制

系统可接入以太网，在调度室安装工控机，内置人工智能软件，调度人员可直观看到提升机运行参数、运输任务、实时运输状态。还可通过工控机远程控制提升机的启停。