

## PA6德国朗盛（华东代理商）

产品名称	PA6德国朗盛（华东代理商）
公司名称	苏州永富祥工程塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市东城大道9号
联系电话	0512-36916483 18261662611

## 产品详情

PA6德国朗盛注塑工艺：

预烘干：在90 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含有超过0.25%就会造成成型改变。

回收率：可加入10%回料。

收缩率：0.7%-2.0%；或者加了30%的玻璃纤维，收缩率为0.3%-0.8%；如果提供的温度超过60 ，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩。即制品表现为更好的尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸汽法；尼龙塑料制品可以通过熔焊液剂来检查应力。

### 浇口

系统：点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议使用盲孔和浇口窝来段冷料点；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制。由于尼龙6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

华北地区：北京、天津、河北、山西、内蒙古

东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连

华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、宁波、厦门、青岛

中南地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳

西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏

西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆

（以上地区所销售范围，含运费或送货到厂）