

拉丝机设备 拉丝机 捷浩欣工业

产品名称	拉丝机设备 拉丝机 捷浩欣工业
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

拉丝机设备

拉丝机设备，又名金属线材拉丝设备。拉丝机设备，又名金属线材拉丝设备，根据拉丝线材的直径粗细分为：大拉机、中拉机、小拉机、细线拉丝机、微细线拉丝机等。又可以根据线材的材质不同分为：不锈钢拉丝机，铜线拉丝机，铜包钢拉丝机，铜包铝拉丝机，铜包铜拉丝机，切割丝拉丝机，漆包线拉丝机等各种型号拉丝设备；按照拉丝模具又分：DL400/13模，ZL250/17模铜线拉丝机中拉机中线铜线拉丝机设备细线铜线拉丝机极细线铜线拉丝机（0.4-0.05）snc-17l中线拉丝机附退火机粗线拉丝机内部。

我国拉丝机的发展方向

我国拉丝机今后将根据不同的金属制品特点，向以下几个方向发展。

（1）对于大规格的低松弛预应力钢丝，钢绞线、大规格高强度高韧性的矿用钢绳钢丝和大规格的异形钢丝生产，调谐辊直线式拉丝机将得到广泛应用。如700，750，900型拉丝机等。虽然这类拉丝机投资大，对操作维护水平要求较高，但为了较大幅度地提高各种大规格钢丝的质量和产量，该机型具有其它拉丝机无法取代的优点，拉丝机，将在这类金属制品的生产中发挥越来越重要的作用。

（2）对于在制品中占*比例的普通中、小规格钢丝，拉丝机设备，特别是以中65中55大盘重线材为原料的钢丝生产，日本型式的组合式拉丝机将在很长的耐间内，占据这类制品生产拉丝机的主导位置。

自从70年代日本成功地将交流变频调速控制系统应用于拉丝机设备上以后，这项技术在制品设备上的应用得到了迅速发展，西欧各国的制品设备制造厂家也纷纷采用这一技术；如KOCH公司已在调谐辊直线式拉丝机上应用这一技术并获得了成功。国内也有在活套式拉丝机上应用这一技术获得成功的例子。

对于原来是直流拖动的调谐辊直线式拉丝机和活套式拉丝机改用交流变频调速系统可极大地简化拉丝机的电控系统，使操作、维护便于进行。

这项技术对滑轮式拉丝机来说也有重要意义，它可使滑轮式拉丝机具有更宽、更强的适应能力，同时也能*限度地减少拉拔过程中钢丝的扭转次数，拉丝机生产厂家，从而弥补了滑轮式拉丝机的某些缺点，提高钢丝的质量。

目前国内交流变频调速系统由于关键元件尚未国产化，致使系统的价格较高。但这只是暂时的，交流变频调速系统强大的生命力就在于它能大大降低电气系统的复杂程度和制造成本。随着我国电气工业的发展和系统元件的国产化进程，它在我国拉丝机上将得到越来越广泛的应用。

自动拉丝机保持稳定的事项

大家都知道自动拉丝机的运行我们要保持稳定，为了保持稳定我们可以用的方法很多，可以通过电压的测量，电流的测量。任何的数据波动都会直接影响到系统的数据。所以我们可以使用自动拉丝机的电气来控制。那么对于这样的一个系统控制我们要需要采用到变频器。更的去处理。

然后可以检测到变频器的电流，这样就可以直观查询到拉丝的工作负载变化情况。然后通过摸索其中的规律，在使用交流变频器进行调整。做到这样的控制系统对拉丝质量本身有很大的帮助，并且也能节省电量。效率提高。那么这样我们就能明确的知道控制系统的*是能有效保证其质量。并对于拉丝机的节能方面也有很大的提高。

所以对任何一个产品，想要有节能的效果，拉丝机供应商，其本身方面可以下工夫，在自动拉丝机本身的整个操作过程中做到了更，如果有完善的控制系统做保障，那么对于生产的效率节能方面都是有很大的贡献的。

拉丝机设备-拉丝机-捷浩欣工业由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。捷浩欣工业机械——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉山镇玉杨路600号3幢，联系人：陈经理。