

罗湖五轴加工 晋忠兴精密 五轴加工

产品名称	罗湖五轴加工 晋忠兴精密 五轴加工
公司名称	东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺
联系电话	13532651568 13532651568

产品详情

五轴加工中心的类型

1)立式加工中心

立式加工中心是指主轴为垂直状态的加工中心。其结构形式多为固定立柱，工作台为长方形，无分度回转功能，适合加工盘、

套、板类零件，它一般具有二个直线运动坐标轴，并可在工作台上安装一个沿水平轴旋转的回转台，用以加工螺旋线类零件。

立式加工中心装卡方便，便于操作，易于观察加工情况，调试程序容易，应用广泛。但受立柱高度及换刀装置的限制，不能加

工太高的零件，在加工型腔或下凹的型面时，切屑不易排出，严重时损坏刀具，破坏已加工表面，影响加工的顺利进行，五轴加工，

2)卧式加工中心

卧式加工中心指主轴为水平状态的加工中心。卧式加工中心通常都带有自动分度的回转工作台，它一般具有3~5个运动坐

标，常见的是三个直线运动坐标加一个回转运动坐标，工件在一次装卡后，完成除安装面和顶面以外的其余四个表面的加工，

它较适合加工箱体类零件。与立式加工中心相比较，卧式加工中心加工时排屑容易，对加工有利，但结构复杂.价格较高。

3)龙式加工中心

龙门式加工中心的形状与数控龙门铣床相似。龙门式加工中心主轴多为垂直设置，除自动换刀装置以外，还带有可更换的主轴

头附件，数控装置的功能也较齐全，能够一机多用，尤其适用于加工大型工件和形状复杂的工件

4)五轴加工中心

五轴加工中心具有立式加工中心和卧式加工中心的功能。五轴加工中心，工件一次安装后能完成除安装面以外的其余五个面的

加工。常见的五轴加工中心有两种形式：

一种为主轴可以旋转90°。对工件进行立式和卧式加工；另一种为主轴不改变方向，

而由工作台带着工件旋转90°。完成对工件五个表面的加工。

5)多轴加工中心

多轴加工中心改变了以往传统机床的结构，通过连杆的运动，实现主轴多自由度的运动，完成对工件复杂曲面的加工。

在汽车行业、电子行业、航天航空行业等各种工业化行业中，各种设备的零件组装是，很多机械设备的正常运行是离不开这些零件的帮助，零件在其中也扮演着的角色。而五轴对外加工技术对各种零件的加工常常有着很大的帮助。那么，本文就由小编来为大家介绍五轴对外的加工有哪些优点。

1.适用性比较好

相信很多用户都可以了解到各种工业化设备内部的零件都不只是简单的单面体，因为工作的需求，有时候制造商会需要多面体的零件，而多面体的零件加工起来又会比较复杂，这时候，就可以选择叶轮五轴对外加工技术，这项技术的适用性比较好，可以在x轴，y轴，z轴和a轴，c轴形成五轴联动加工，所以，这项先进的加工技术可以适应空间曲面加工，异型加工，镂空加工，打孔，斜孔，斜切等比较难的工作，很多工业化从业者也被这项加工技术惊喜到。

2.工作状态稳定

目前，公司的五轴加工技术的发展越来越成熟，有着多种类型的加工方式，像光学零件五轴对外的加工方式、不锈钢零件五轴对外的加工方式、钛合金零件五轴对外的加工方式等，而这些五轴对外加工方式十分稳定，用户选择了质量可靠的机床之后，机床在面对几何形状比较复杂的零件的时候，加工刀具能够在五个自由度上进行定位和连接，保持稳定的工作状态。

无论是经过液压零件五轴对外加工产品还是经过手板五轴对外的加工产品，其产品的功能都能够很好地实现，也能够很好地满足用户的需求，所以说，五轴加工技术的出现，为工业制造行业的发展起到了很重要的推动作用，其优点也深受很多用户佩服。

五轴加工究竟有哪些优势呢？

减少加工时间，提高加工精度。

五轴加工中心特点就是-

-次性装夹可以把五个面都加工。也就是所谓的加工角度避让。如果是联动机床，C轴能够

制旋转，A轴大约能做到1

30度旋转。这些设备特性使得加工时不会发生干涉。这样带来的好处在于一次装夹既可以完成加

工，即避免了多次装夹所带来的重复定位误差。同时一次装夹也节约了大量的时间，提高了工作效率。

能够减少从产品到发货

的时间，减少库存货量。

减少设备投资成本，辄占地以及间数量。

五轴加工中心左右复合加工机，番禺五轴加工，通常带有T

(车)功能，从甚至从车床到铣床到立磨都可以包括进去，大家都知道目前立磨设

备的价格非常昂贵，通过成本、加工节拍等核算可以发现五轴的较高。此前大家生产加工可能以工程分割式为主，这样

的生产方式问题在于有大量的等待时间无法消除。但是五轴复合型加工设备所代表的的工程集约式生产仅需要前期的等待调试

时间，花都五轴加工，并且随着目前国内各类整机模拟软件的普及，甚至只需要导入毛坯数据就可以完成编程，也能够大大缩短前期准备。所

以目前国外的汽配件以及制造基本都是以五轴为主。

不需要特殊的夹具，能实现自动化。

五轴另一个显著的特征是对夹具的依赖性会降低，规则工件直接用三爪四爪-卡盘即可夹持，不规则工件使用一面两销即可。同

时五轴加工中心能够实现工厂的自动化、少人化。比如加工机器人的关节与底座。之前是使用卧加与立加复合加工，现在仅需

使用零点托盘配合五轴加工中心，即可实现24小时运转加工。

罗湖五轴加工-晋忠兴精密(在线咨询)-五轴加工由东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司提供。东莞市晋忠兴精密五金制品有限公司为客户提供“五金制品加工,精密五金加工,CNC加工,复合五金加工”等业务，公司拥有“五金制品加工,精密五金加工,CNC加工,复合五金加工”等品牌，专注于五金冲压件等行业。在东莞市凤岗镇塘沥村碧湖村小组1号B48-50号铺的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈志龙。同时本公司还是从事精密五金加工，精密五金加工定制，精密五金加工厂家的厂家，欢迎来电咨询。