

北京304不锈钢洁净管自动焊,不锈钢管管自动焊接

产品名称	北京304不锈钢洁净管自动焊,不锈钢管管自动焊接
公司名称	北京海扬鸿业水处理设备有限公司
价格	100.00/米
规格参数	规格:15-100mm 材质:SUS304不锈钢 用途:制药洁净管
公司地址	北京市通州区宋庄镇内军庄村
联系电话	86-010-65484559 13718000645

产品详情

北京海扬水处理承接制药厂洁净管道工程，生物制药管路自动焊接施工，公司拥有多台自动焊机，可焊接10-76mm的304不锈钢管路。生物制药工程不锈钢洁净管道的注水系统、纯水系统和纯蒸汽系统是生物制药生产工艺系统核心部分的工程建设。它们对不锈钢洁净管道及其部件的材料有很高的要求。现场安装施工的机具，以及人员的工作技能和施工工艺都非常专业。要加强对系统不锈钢洁净管道焊接施工的检查，通过标准化的施工控制，达到工艺标准和设计要求。

医药洁净管道安装工程中的工管道安装质量的好坏，取决于完善的施工流程以及对安装过程的严格控制。首先得让施工者了解什么是洁净管道，洁净管道都包含哪些,药厂设计洁净管道的目的以及安装洁净管道的原则。

1) 洁净管道是指工艺设备前后及设备之间输送有洁净要求的管道。

2) 制药生产中的洁净管道都包含：制药用水系统（纯化水管道、纯蒸汽管道、注射用水管道）；制药配液系统（配液管道、消毒液管道）；制药用气系统(压缩空气管道、真空管道、氮气管道)；清洗、灭菌系统（CIP管道、SIP管道）；洁净区给排水管道。

3) 药厂设计洁净管道的目的：控制微生物、内毒素、可见异物等，其中控制微生物是控制中的关键要素。

4) 安装洁净管道的原则：首先考虑到管道的清洗与灭菌、避免产生卫生死角（根据新版GMP要求死角处3D原则），管道要有坡度达到自排净。

对不锈钢洁净管道的要求：

- 1) 不锈钢洁净管道设计应符合ASME BPE；
- 2) 纯化水、注射用水、纯蒸汽管道采用316L不锈钢电抛光管，Ra值小于0.5 μ m；
- 3) 管道应提供熔炼炉号、制造号和制造材料证明。安装现场应能看到熔炼炉号；
- 4) 进口物资应提供报关单和原产地证明。

选择不锈钢管道自动焊机的原因：

出于不同的原因，可以决定采用机械式还是自动焊接：经济，技术，组织和其他因素可能或多或少地变得重要，甚至成为决定性因素。自动焊接工艺具有广泛的优势，使其具有工业应用资格。主要优点是：

与手工焊接相比，生产率更高与手动焊接相比，机械或自动过程可提高生产率。车间中的重复性工作或现场复杂的装配工作-自动焊接设备可确保可靠地重复批准的焊接顺序，因此将耗时的维修工作减至很少。始终如一的焊接质量。

全程焊接过程通过系统自动编程，简单输入管径和厚度就可以实现全自动环缝焊接；根据焊缝要求也可对焊缝参数如，电流大小，旋转速度，时间等进行微调以保证高质量焊缝的实现