

工业小型高温热处理电炉弹簧片五金件退火500度去应力连续式电阻炉

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 工业小型高温热处理电炉弹簧片五金件退火500度去应力连续式电阻炉 |
| 公司名称 | 东莞市福乐机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 电源:380V 功率:6千瓦 温度:室温-550 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇柏景路40号101室 |
| 联系电话 | 0769-87196003 17702155510 |

产品详情

由于弹簧选材、成型方法和要求性能的不同，其热处理主要有三种类型：

- 1) 凡是用已经强化过的钢丝、型材、带材成型的弹簧或弹性元件，不必再做淬火，只需进行去应力退火处理。
- 2) 凡是热成型或用退火态材料绕制的弹簧，都必须进行淬火-回火或等温淬火处理。
- 3) 凡是经过固溶处理或冷拉、冷轧的沉淀硬化型钢材制成的弹簧，必须进行时效处理。

冷拔碳素钢丝缠绕制成的弹簧的热处理

由于冷拔强化的钢丝已经具备了弹簧所需的力学性能，用它绕制的各种螺旋弹簧（如压簧、拉簧、扭簧等）不需再淬火，只需进行低温去应力退火处理。去应力退火工艺简便、成本低廉，在弹簧行业中应用极为广。这类弹簧去应力退火（也称低温回火）的目的有三：

- 1) 消除冷拔钢丝缠绕弹簧时产生的内应力。
- 2) 提高钢丝的抗拉强度、屈服强度和弹性极限。
- 3) 减小弹簧的变形并提高其抗应力松弛性能。

用这些钢丝冷卷制成的弹簧,不需淬火处理,但必须进行去应力退火。去应力退火通常简称为回火,有时也称消除应力回火或去应力回火。去应力退火的目的是:

- 1)消除金属丝冷拔加工和弹簧冷卷成形的内应力;

2)稳定弹簧尺寸,未经去应力退火的弹簧在后面的工序加工中和使用过程中会产生外径增大和尺寸不稳定现象;

3)提高金属丝的抗拉强度和弹性极限;

4)利用去应力退火来控制弹簧尺寸。如有时将弹簧装在夹具上进行去应力退火能起到调整弹簧的高度。

我公司主要经营电热设备，小型隧道炉，高温隧道式烘干机，工业恒温烤箱，输送流水线，吊空输送线定制

东莞市福乐机械设备有限公司，拥有20名业务精通、经验丰富、技术娴熟、责任心强且具有多年从业经验团队人员，公司位于东莞紧邻珠三角地区地理位置优越，是一家集设备研发、制造、技术咨询为一体的设备定制公司。公司始终奉行“质量求生存，创新求发展”的企业精神，产品经广大客户应用证实，设备性能卓越、产品质量可靠、技术服务周到，深受用户信赖和赞誉，在市场竞争中处优势地位.