

双柱立式车床C52系列 龙门车床

产品名称	双柱立式车床C52系列 龙门车床
公司名称	诸暨市双强机床销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:龙门车床 控制形式:数控 型号:C5231
公司地址	诸暨市暨阳街道友谊路118-12号
联系电话	86 0575 87211122 13575577555

产品详情

类型	龙门车床	控制形式	数控
型号	C5231	加工精度	高精度
最大加工长度	2500 (mm)	最大加工直径	3150 (mm)
最大回转直径	2830 (mm)	主轴转速级数	16
安装形式	落地式	布局形式	立式
适用行业	通用	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否

1、该系列机床是一种性能优良、工艺范围广泛、生产效率高的先进设备。在借鉴国内外先进的机床设计制造技术的基础上，采用最新的设计理念，成功研制出集机电液一体化的立式车床系列产品。

2、本系列产品执行国家现行最新的精度标准，采用国内外先进配套件，满足了强力切削、工作台超重载荷、动静态精度高、动作安全可靠、使用寿命长、加工效率高的要求。主要适用于高速钢、硬质合金刀具及陶瓷刀具，对黑色金属、有色金属和部分非金属零件的内外圆柱面、内外圆锥面、端面、切槽等的粗精加工。

3、工作台和工作台底座采用整体铸造热对称结构，主轴轴承采用高精度双列短圆柱滚子轴承，工作台导轨采用恒流静压导轨，并且采用恒温冷却。确保机床具有高的旋转精度和足够的刚度、强度、热稳定性。

4、立柱采用龙门框架封闭结构，通过有限元分析计算，使结构尺寸与受力状态达到最佳。

5、垂直刀架水平导轨采用滑动或静压卸荷导轨，垂直运动采用滑动导轨。两项进给均采用交流伺服电机驱动，滚珠丝杠传动。根据用户需要可以选择单刀架或双刀架。

6、机床主传动由直流电机驱动，经两档变速机构，实现工作台的转速范围。

7、根据用户需求，可提供数显装置、磨削功能、冷却装置等功能部件。

参数名称 specification 单位/unit c5225*16/10 c5231

最大加工直径 max. machining diameter mm 2500 3150

工作台直径 diameter of table mm 2250 2830

最大工件高度 max. workpiece height mm 1600 2000/2500

最大工件重量 max. workpiece weight t 10 20/32

工作台转速 table speed range r/min 2-63/16级 0.63-63

参数名称 specification 单位/unit c5235 c5240

最大加工直径 max. machining diameter mm 3500 4000

工作台直径 diameter of table mm 3150 3600

最大工件高度 max. workpiece height mm 2000/2500/3150 2000/2500/3150

最大工件重量 max. workpiece weight t 20/32 20/32/40

工作台转速 table speed range r/min 0.63-63 0.63-63

参数名称 specification 单位/unit c5250 c5263

最大加工直径 max. machining diameter mm 5000 6300

工作台直径 diameter of table mm 4000/4500 5700

最大工件高度 max. workpiece height mm 2500/3150/4000 3150/4000/4500

最大工件重量 max. workpiece weight t 20/32/40/63 63/80/100

工作台转速 table speed range r/min 0.5-50 0.32-32

参数名称 specification 单位/unit c5280 c52100

最大加工直径 max. machining diameter mm 8000 10000

工作台直径 diameter of table mm 6300/7100 7100/7500

最大工件高度 max. workpiece height mm 4000/4500/5000 4500/5000

最大工件重量 max. workpiece weight t 100/125100/150/200

工作台转速 table speed range r/min 0.2-20 0.2-20