

# 大型二辊卷板机 马鞍山领协智能 杭州二辊卷板机

产品名称	大型二辊卷板机 马鞍山领协智能 杭州二辊卷板机
公司名称	马鞍山领协智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区东城路1049号
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

安徽领协生产两辊卷板机，平板机，机械全自动卷板机，半自动卷板机等锻压机械设备。广泛适应于冶金、石化、造船、压力容器、机械制造等行业。我公司同时对外加工，可根据广大客户的需求承接大、中、小型卷板机制作业务。

- 1、三辊卷板机和每个连接螺钉是否松动，液压二辊卷板机，皮带松紧度是否正常。
- 2、作业时间及时整理三辊卷板机炉子连接部分脱落的材料。
- 3、要检查三辊卷板机是否偏转，接头连接是否完整，二辊卷板机生产厂家，并及时纠正维修。

卷板机的工作流程大家可能不太了解，大型二辊卷板机，下面卷板机厂家就简单的为大家介绍一下。

卷板机之所以可以起到卷板的作用，卷板机主要还是要来它的上下辊，而且上辊是在两个下辊中间的对称位置进行垂直升降运动的，当然这也要全靠液压缸内的液压油对活塞的作用。而两下辊是靠主减速机的末级齿轮所带动的，主要是作旋转运动，杭州二辊卷板机，从而为卷制板材提供扭矩。

卷板上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。它的规格平整的塑性金属板通过卷板机的三根工作辊(二根下辊、一根上辊)之间，借助上辊的下压及下辊的旋转运动，使金属板经过多道连续弯曲，产生性的塑性变形，卷制成所需要的园筒、锥筒或它们的一部分。该液压式三辊卷板机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。

卷板机适用于卷板厚度在50mm以上的大型卷板机，两下辊下部增加了一排固定托辊，缩短两下辊跨距，从而提高卷制工件精度及机器整体性能。

怎样确保两辊卷板机的平衡呢？这就是本期我们要为大家讲解的相关问题了，关于这个问题的是什么呢？请看下面的具体讲述吧：

1、将两辊卷板机中心架支承在一个合适的支承面上，并将一端夹住，另一端采用支承。正式操作的时候，在工件旋转状态下，先使下部两支承爪均匀触及工件支承面后锁紧，然后再紧扣上盖并调节上支承爪位置直至适当后锁紧。

2、在这过程中，一定要确保两辊卷板机的中心架各支承爪是均衡施力的，避免一些不良现象的出现。在支精度较高的工件表面时，为了防止支承爪磨损工件表面，是在中心架各支承爪与支承面之间垫上一层纯铜片或细砂布，这样情况就会有所改善。

以上就是确保两辊卷板机平衡的方法了，大家都了解了没有呢？？？

大型二辊卷板机-马鞍山领协智能(在线咨询)-杭州二辊卷板机由马鞍山领协智能装备科技有限公司提供。“两辊卷板机,液压铆钉机,液压压铆机,两辊卷圆机”选择马鞍山领协智能装备科技有限公司，公司位于：马鞍山市博望区东城路1049号，多年来，马鞍山领协智能坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山领协智能期待成为您的长期合作伙伴！