

砂光机设备 包头砂光机 捷浩欣工业机械公司

产品名称	砂光机设备 包头砂光机 捷浩欣工业机械公司
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

砂光机有哪些特点

砂光机的出现代替了传统的手工研磨，砂光机价格，简直是偷懒福音。同时，由于它能带来更高的工作效率，深受用户青睐。

它具有以下特点:

- 1:砂带磨削是一种弹性磨削，砂光机设备，是一种具有磨削、磨削、抛光等多种功能的复合加工技术。
- 2:砂带上的磨料颗粒比砂轮上的磨料颗粒具有更强的切割能力，所以其磨削效率非常高。
- 3:砂带磨削工件表面质量高。除了具有研磨、研磨、抛光等多种功能外，还因为:
 - A.与砂轮磨削相比，砂带磨削温度低，工件表面不易被。
 - B.砂带磨削系统振动小，稳定性好。砂带的弹性磨削效应可以大大降低或吸收磨削过程中产生的振动和冲击。
 - C.磨削速度稳定，砂带驱动轮不像砂轮那样磨削，直径较小，速度较慢。
- 4:砂带磨削精度高，砂带磨削已进入加工和超加工行列，高精度已达到0.1mm以下。
 - 5:砂带磨削成本低。这主要体现在:
 - A.砂带磨削设备简单，主要是由于砂带重量轻，磨削力小，磨削过程中振动小，机器的刚度和强度要求远低于砂轮磨床。

B.砂带磨削操作方便，辅助时间少。所有这些都可以在很短的时间内完成，从改变调整砂到夹紧正在加工的工件。

C.砂带研磨比高，机床功率利用率高，切割。切割相同重量或体积的材料需要更少的工具和精力，花费的时间也更少。

6.砂带磨削非常安全，噪音低，粉尘少，易于控制，环保效益好。

7.砂带磨削工艺灵活性大，适应性强。具体如下：

A.带式磨削可方便地用于磨削平面、内、外、复杂表面。

B.砂带的基材、磨料、粘结剂选择范围广，可满足各种用途的需要。

8.砂带磨削的应用范围极为广泛。带式磨削优越的磨削性能和灵活的工艺特点决定了其具有极为广泛的应用范围。

从日常生活到工业生产的各行各业，磨带几乎覆盖了所有的领域。

自动化砂光机和手动操作砂光机的区别

带式砂光机，又称宽带砂光机，是现在木工作业的必备机械，其优点是散热性好、砂光、运用广泛、适合砂光平面与比较规则的物件，宽带砂光机也分自动化和手动砂光机。

1、手工操作砂光机、比如：立式砂带机、卧式砂带机、立卧式砂带机、震荡砂带机、立卧震荡砂带机、手提式砂带机，押带式砂带机等，这些设备相对操作简单，但是没有自动进料系统，不能和流水线自动对接，包头砂光机，纯手工操作劳动强度大、功效较低、但是造价低廉，因此应用为广泛。

2、带自动进料的砂光机、比如：木工重型砂光机、木工高架砂光机、底漆砂光机、石材砂光机、钢板砂光机、玻璃砂光机、等等，砂光机生产厂家，这些机型的共同特点就是都有自动进料系统、多磨头有机组合加工柔性好、自动化程度高、可以与自动流水线连接、生产、但造价较高。

砂光机配件石墨布使用注意事项：

1.石墨布需放置于干燥场所保存，避免重折压。

2.装配时避免油.水污染和表面划伤。

3.剧烈弯曲处涂层可能产生裂纹不影响使用。

石墨布装配：

装配石墨布应先用压条固定石墨布的一边，再把石墨布用力拉平固定另一边选用的石墨布表面一定要平整，厚度均匀.对于简易压板的砂光机，推荐使用背衬不干胶石墨布贴于压磨板上，方便实用。

砂光机设备-包头砂光机-捷浩欣工业机械公司(查看)由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司

是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！