

# 吴江区储罐定期无损探伤检测 储罐壁厚超声波检测

产品名称	吴江区储罐定期无损探伤检测 储罐壁厚超声波检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:储罐 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

储罐检验的目的旨在通过定期的检验，及时发现储罐已经劣化的部件或部位，降低事故发生的风险，通过建议业主及时采取维修措施，以最小的代价，确保储罐安全地运行，并延长储罐使用寿命。

储罐检验分为外部检验和内部检验，外部检验是指罐内贮存有介质的情况下，对罐的各个部位/部件进行检验；内部检验为罐内的介质清空之后，对罐的各个部位/部件进行检验，内部检验过程中，检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同，但是有部分内容是相同的。

安捷文检测定制检测方案：

	单位	人数	工种
检 验 分 工	项目负责人	1	负责进度管理、安全生产、计划财务
	储罐资料审查 罐体宏观检验	2 负责 检查储 罐外观 、结构 以及几 何尺寸 有无可 能影响 使用的 腐蚀、 宏观缺 陷或环 境因素	负责设计、安装、修理等资料审查。

罐体壁厚检测	负责 罐壁板、顶板 腐蚀程度和剩余厚 度检测。	
罐底漏磁检测	4	负责罐底板腐蚀程度和剩余厚度检测。
焊缝检测	负责 罐体焊缝的超 声波、 磁粉、 渗透检 测。	

检测设备和仪器：

序号	名称	型号
1	磁粉检测仪	ZCM-DX1203-UV/ DA1203
2	超声波测厚仪	MMX-6
3	超声波探伤仪	PXUT-300C
4	储罐底板腐蚀快速漏磁检测系统	FloorMap 3D
5	罐壁板快速测厚验证系统	BRICK
6	渗透探伤剂	DPT-5
7	电脑、钢卷尺、钢板尺等	/

储罐检测依据：

- 《常压立式钢制圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程》 SHS01012
- 《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规程》 SY/T 5921—2011
- 《立式圆桶形钢制焊接油罐施工及验收规范》 GB/T50128-2014
- 《油罐检验、修理、改建和翻建》 SY/T6620-2005
- 《承压设备无损检测》 JB/T47013-2015
- 《无损检测 常压金属储罐漏磁检测方法》 JB/T10765—2007

江苏安捷文检测在常压储罐方面有独特的优势：

- 1.通过了江苏省质量技术监督局的CMA计量认证和国家实验室认可委员会的CNAS证书。

2.特色的检测技术，对于大型罐体不用搭建脚手架，安捷文检测拥有爬行机器人，节约检测时间。

常压储罐的检测范围包括：

- 1.常压储罐声发射检测
- 2.常压储罐漏磁检测
- 3.储罐罐底腐蚀泄漏检测
- 4.罐底在线腐蚀检测
- 5.储罐底板腐蚀定位定量检测
- 6.腐蚀分析处理
- 7.储罐底板焊缝检测