

ER550-NQ- 耐候钢焊丝

产品名称	ER550-NQ- 耐候钢焊丝
公司名称	河北风卓焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	亿发:1.2-4.0 ER550-:2.5-4.0 河北:邢台
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-7292598 15713293362

产品详情

ER550-NQ- 符合TB/T 2374-2008 ER55-G

符合 ISO14341-B-GNCC

说明:采用富氩气体保护,具有优良的焊接工艺性能,焊道精致美观。其熔敷金属具有良好的抗大气腐蚀性、抗裂性能及良好的塑性和韧性。

用途:用于550MPa抗拉强度等级耐候钢结构的焊接,如机车车辆、近海工程、桥梁等结构的焊接。

焊丝化学成分(%)项目 C Mn Si S P Ni Cr Cu

保证值 0.10 1.20~1.60 0.60 0.020 0.025 0.20~0.60 0.30~0.90 0.20~0.50

例值 0.057 1.40 0.46 0.008 0.016 0.33 0.48 0.30

熔敷金属力学性能(Ar+20%CO₂气保护)试验项目 Rm

(N/mm²) ReL/Rp0.2

(N/mm²) A(%) KV₂(J)

保证值 550 450 22 60(-40)

例值 590 495 28 149、 152、 140