

钢材预埋件加工 盈乾达预埋件加工可靠 钢材预埋件加工价格

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 钢材预埋件加工 盈乾达预埋件加工可靠 钢材预埋件加工价格 |
| 公司名称 | 云南盈乾达金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 云南自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处拓翔路206号钢工市场C3-C5号 |
| 联系电话 | 15808756090 15808756090 |

产品详情

后置埋件技术要求除考虑各类螺栓本身性能差异外，还要考虑基材性状、锚固连接的受力性质、被连接结构的类型、有无抗震设防要求等因素。膨胀型螺栓、扩孔型螺栓不得用于受拉和边缘受剪（边距 $C < 1.0h_{cf}$ 锚件有效锚固深度），拉剪复合受力的结构构件及生命线工程的非结构构件的后锚连接。化学植筋及螺杆，在满足锚固深度的化学植筋和螺杆可应用于抗震设防烈度不大于8级的受拉、边缘受剪、拉剪复合受力的结构构件和非结构构件的后锚固连接等。

埋设件的构造规定

旧规范JGJ102-96《玻璃幕墙工程技术规范》原样照搬GBJ10-89《混凝土结构设计规范》。新规范JGJ102-2003《玻璃幕墙工程技术规范》关于预埋件设计较旧规范在适应幕墙行业荷载较小等特点方面有一定改进，如取消了锚板厚度与锚筋中心距之比 $1/8$ 的规定；以及受拉锚筋长度降低到 $15d$ 等。这些还是不能满足在较小截面混凝土构件上设置埋设件的需要，钢材预埋件加工厂家，工程上经常要面对监理按规范检查锚筋长度不符合规范规定的尴尬。据了解，钢材预埋件加工价格，幕墙行业至今还没有发生过因埋设件抗力不够而导致幕墙损坏事故，这说明现行埋设件是安全的，同时也在某种程度上反映埋设件是保守的，钢材预埋件加工，尚有继续改进的空间。

2. 预埋件埋设多数偏离设计位置，钢材预埋件加工哪家好，造成不能使用。

造成原因有：

- （1）预埋件在土建施工时已埋设，后因幕墙设计分格的改变或变更造成不能使用。
- （2）预埋件捆扎不牢，施工时混凝土浇灌、捣固时使预埋件位移、偏斜。

《玻璃幕墙工程技术规范》JGJ102—2003 0.2.3条款：玻璃幕墙与主体结构连接的预埋件，应在主体结构施工时按设计要求埋设，预埋件的位置偏差不应大于20mm。

3. 后置锚固件施工质量问题

钢材预埋件加工-盈乾达预埋件加工可靠-钢材预埋件加工价格由云南盈乾达金属制品有限公司提供。云南盈乾达金属制品有限公司在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，云南盈乾达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。