

# PC/ABS韩国乐天 LH-1069 流动性好 刚性强

产品名称	PC/ABS韩国乐天 LH-1069 流动性好 刚性强
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	27.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

Infino WP-1069 物性表

物理性能	1.13
熔流率 (熔体流动速率) (250 ° C/10.0 kg)	47
收缩率	
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.50 到 0.70
流动方向 : 3.20 mm	0.50 到 0.70
硬度	
R 级	116

R 计秤	116
拉 槓 模 量 额 定 值 单 位 制 测 试 方 法	2000
抗张强度 屈服 2	57.0
屈服	58.0
断裂 3	55.0
伸长率 4(断裂)	80
弯曲模量 -- 5	2200
-- 6	2300
弯曲强度 -- 7	78.0
-- 8	82.0
薄 板 梁 缺 口 额 定 值 强 度 制 测 试 方 法	48
悬壁梁缺口冲击强度	

-30 ° C, 3.18 mm		390
-30 ° C, 6.35 mm		200
23 ° C, 3.18 mm		570
23 ° C, 6.35 mm		420
23 ° C 10		44
热变形蠕变值单位制测试方法 0.45 MPa, 退火		126
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm		111
1.8 MPa, 退火, 4.00 mm		114
维卡软化温度		123
线形热膨胀系数 流动: 40 到 100 ° C	ISO 11359-2	8.2E-5
横向: 40 到 100 ° C		8.3E-5
注蠕变值单位制 --		80.0

热风干燥机	80.0
干燥时间 --	4.0 到 6.0
热风干燥机	2.0 到 4.0
建议的最大水分含量	< 0.050
料筒后部温度	220 到 230
料筒中部温度	240 到 250
料筒前部温度	260 到 270
射嘴温度	270
模具温度	50.0 到 70.0
注塑压力	147
背压	0.490 到 1.96
螺杆转速	50 到 150

聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）合并而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，颜色是无色透明颗粒，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上