

## EVA 40W (油墨热熔级)EVA 40W (油墨热熔级)

产品名称	EVA 40W (油墨热熔级)EVA 40W (油墨热熔级)
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	31.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

## 产品详情

<a href="#">Elvax 40-W</a>	美国杜邦	EV
----------------------------	------	----

EVA 40W (油墨热熔级)EVA 40W (油墨热熔级)

EVA 40W ,热熔胶 油墨级EVA

供货地区;北美洲 ;非洲和中东 ;拉丁美洲 ;欧洲 ;亚太地区

添加剂;抗氧化性 ;热稳定剂

特性;共聚物 ;抗氧化性 ;热稳定性 ;食品接触的合规性

用途;电线护套 ;工业应用 ;混合 ;混料 ;密封剂 ;粘合剂

1.供应EVA 260日本三井VA含28熔指6

2.供应EVA 150日本三井VA含量33熔指30热熔级

3.供应EVA 250日本三井VA含量28熔指25热熔级

4.供应EVA 210日本三井VA含量28熔指400热熔级

5.供应EVA 220日本三井VA含量28熔指150热熔级

6.供应EVA 40W日本三井VA含量40熔指65热熔级

7.供应EVA日本三井240 , 51A , 51B ,

8.供应EVA日本三井560,VA含量14%

9.供应EVA日本三井550,VA含量14%

10.供应EVA日本三井460,VA含量14%

11.供应EVA日本三井450,VA含量18%

12.供应EVA日本三井360,VA含量25%

13.供应EVA日本三井410 VA含量18熔指500热熔级

14.供应EVA日本三井420 VA含量18熔指150热熔级

15.供应EVA日本三井265 VA含量28熔指3

16.供应EVA日本三井520 VA含量28熔指200热熔级

17.供应EVA日本三井620 VA含量18熔指2

18.供应EVA 日本三井 170VA含量33 熔指0.2 电缆料

19.供应EVA 日本三井 180 VA含量33 熔指14电缆料

20.供应EVA 日本三井 V523VA含量33 熔指0.9 电缆料

21.供应EVA 日本三井 V422 VA含量20 熔指14电缆料

22.供应EVA 日本三井 V421 VA含量28 熔指4电缆料

23.供应EVA 日本三井 V577 VA含量19 熔指800 电缆料

24.供应EVA 日本三井 40LX VA含量41 熔指2 热熔级 电缆料

25.供应EVA 日本三井 45X VA含量46 熔指100 热熔级电缆料

26.供应EVA 日本三井 40LX VA含量46 熔指2.5 热熔级电缆料

27.供应EVA美国杜邦220W,210W,40W, 150W, 240W 250A,260A,3861, 624, 2288  
,4260 , 265 , 440 , 420A , 350 , 660 , 670 , 760 , 770

28.供应EVAUE630台湾台聚VA含16熔指1.5

29.供应EVA台湾台聚UE630 , UE631 , UE632 , UE629

30.供应EVA台湾台聚UE634-04 UE638-04 UE639-04 UE653-04 UE654-03

31.供应EVA韩国三星TOTAL E180F E220F E056L , E153F

32.供应EVA韩国现代 : VS430 , VS410 , VS420。

33.供应EVA韩国现代 : VA800 , VA900 ; VA910 , VA600。

34.供应EVA韩国现代 : EF320 , EF321。

35.供应EVA法国阿科玛28-25 , 28-05 , 28-03 , 28-40,,28-420

发泡级28-25、 28-05 ; 热融级28-150 18-500、 20-20、 28-03、 33-25 , 42-60

36.供应EVA台湾台塑7A60H热熔级

37.供应EVA台湾台塑7470M

38.供应EVA台湾台塑7350M VA含量18熔指2.5 , 发泡级 , 用于发泡鞋材 , 交联发泡板 , 吸震材料。抗化学性佳、弹性佳、高可挠性。

39.供应EVA台湾台塑7360M

VA含量21熔指3 , 注塑级 , 发泡鞋材 , 交联发泡 , 吸尘材料。弹性优异 , 高可挠性

用途 : 薄膜,板片,通管,日用品 , 凉鞋 , 鞋底 , 坐垫物 , 玩具 , 热绝缘体和鱼网用浮漂 ;

热熔胶粘合剂原料太阳能膜

相关提示 : 物料储藏于凉保存 , 不要直接暴晒于阳光下货靠近热表面。使用前 , 请参阅相关的材料安全资料和使用手册以了解详细信息。必须在加工前预先烘干。加工期间 , 融化树脂散发的气体可能会刺激眼睛 , 皮肤或呼吸道。