

# 隧道炉烘干线UV丝印油墨硅胶五金高温放烤箱定做铁氟龙不锈钢网带

产品名称	隧道炉烘干线UV丝印油墨硅胶五金高温放烤箱定做铁氟龙不锈钢网带
公司名称	东莞市福乐机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	电源:220-380V 功率:18千瓦 温度:常温-250
公司地址	广东省东莞市樟木头镇柏景路40号101室
联系电话	0769-87196003 17702155510

## 产品详情

- 1、电源：电压380V、总功率18KW。0 任意可调2
- 、炉盖尺寸：炉盖长2400mm.，网带有效宽度400mm；炉口高100mm。3
- 、炉体尺寸：，总高：1500；宽：620；长：3000mm4、温度范围：常温--2005、结构设计：、结构设计：每段炉盖使用二台运风电机。设备空气经过加热后、由离心循环风机，将横向水平流出，进入工作室同烘烤工件充分导热、进行热交换后，由右顶部吸入，如此反复循环，使工作室温度升高。确保烘箱内部各区域的温度均匀性，发热管安装在网带上下两侧，底部不锈钢发热管加热，SSR固态继电器控制发热管输出，进出口设高度设可调挡板，，设2个直径100mm风量可调不锈钢排气孔。控制箱放置隧道炉底部。6、内部材料：炉体内胆采用1.2厚不锈钢板折弯焊接制作7、外部材料：（1）：炉体采用1.2mm冷板制作,外表烤漆（米白色）。（2）：支架为方通焊接而成,配备可调节14mm脚杯。（3）：底部围板采用1.2mm冷板制作,外表烤漆（米白色）8、保温装置:采用硅胶保温棉,多面保温断热,保温厚度100mm。9、动力装置：输送带采用氟龙网带。传动采用150W调速马达，配无极调速器，烘烤时间每分钟1-3米可调。10、加热方式:网带上方采用红外线发热管，底部采用不锈钢发热管辅助加热，总功率18KW。11、运风系统:设2台350W长轴电机，配7寸心风轮循环送风使炉体内温度持续均匀。12、温控系统：采用一键启动，一键停止，自动恒温，台湾RKC.PDI自整定温度控制器，SSR固态继电器控制发热管，配备缺相保护器，电源采用正泰漏电保护总开关。

隧道炉有哪些优势?

- 1、兼容各种规格产品快速烘干，烘烤工艺;
- 2、可对五金件、电子产品、硅胶制品，大型电感、大型吸热元件的印刷与烘烤;

- 3、独特热风管理系统，热风对流传导高效，热量充足，热补偿快，无窜温;
- 4、独特冷却区结构，炉腔无需经常清理，废气自动排出;
- 5、高精度承重网带传动支撑结构，特殊硬化处理，可定制承重80KG-100KG产品不变形;
- 6、设备前后端配备柔性隔帘，防止热量溢出，保温隔热效果强;
- 7、多段排放过滤装置，满足车间的排放要求;

我公司主要经营电热设备，小型隧道炉，高温隧道式烘干机，工业恒温烤箱，输送流水线，吊空输送线定制

东莞市福乐机械设备有限公司，拥有20名业务精通、经验丰富、技术娴熟、责任心强且具有多年从业经验团队人员，公司位于东莞紧邻珠三角地区地理位置优越，是一家集设备研发、制造、技术咨询为一体的设备定制公司。公司始终奉行“质量求生存，创新求发展”的企业精神，产品经广大客户应用证实，设备性能卓越、产品质量可靠、技术服务周到，深受用户信赖和赞誉，在市场竞争中处优势地位.