

# 统一蓄电池（电气）Co., Ltd

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 统一蓄电池（电气）Co., Ltd        |
| 公司名称 | 浙江兴誉电子科技有限公司             |
| 价格   | .00/节                    |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 义乌市北苑街道丹西北路              |
| 联系电话 | 400-070-5861 15066658437 |

## 产品详情

统一蓄电池（电气）Co., Ltd

铜网脱脂后，进入浸蚀工序，浸蚀可将铜网上的氧化膜和锈蚀物除掉，提高铜网基体与镀层的结合强度。

浸蚀液由硫酸、硝酸和盐酸组成。室温下，硫酸溶液对金属氧化物的溶解能力较弱，提高溶液浓度，也不能显著提高硫酸的浸蚀能力，因此其体积浓度保持在200 ~ 250mL/L即可。盐酸室温下对金属氧化物具有较强的化学溶解作用，体积浓度在3mL/L左右；硝酸可有效除去铜网上的热处理氧化皮，浓度一般为50 ~ 100mL/L。硝酸和盐酸混合作用使铜网呈现出金属光泽，使用过程中应根据损耗量和铜网浸蚀光亮度适当添加硝酸以保持其浓度。

铜网浸蚀后必须经过流水和纯水彻底清洗才能转入电镀工序。

### 2· 氟硼酸盐镀铅溶液的配制及成分要求

#### 2.1 镀液配制

先将一定量的纯水注入镀液配制槽中，在搅拌的情况下渐渐加入氢氟酸，再逐份加入硼酸，氢氟酸和硼

酸反应生成氟硼酸：

## NPP铅酸蓄电池负板栅铜网电镀铅技术研究

为了使镀液中不生成氟化铅沉淀，溶液中不能有游离的氢氟酸存在，因此硼酸应过量。再慢慢加入氧化铅粉，充分搅拌使其反应彻底，生成氟硼酸铅：

或将碱式碳酸铅加水调成糊状，在不断搅拌下慢慢加入氟硼酸中生成氟硼酸铅：

静置，过滤，再加纯水，将密度调到合适程度后加入木素磺酸钠或骨胶添加剂，搅拌均匀。

### 2.2 镀液成分要求

为使镀层结晶细致，保证较高的电流效率，除保持氟硼酸铅浓度稳定外，镀液中还要含有一定量的游离氟硼酸、游离硼酸和胶（或木素）添加剂。

氟硼酸的作用是保证PbO和铅阳极的正常溶解，稳定溶液中的氟硼酸铅，增加溶液导电性，使镀层结晶变细，并减少枝晶的生成。

过量硼酸的存在是为了防止产生氟化氢，从而避免生成氟化铅（ $PbF_2$ ）白色沉淀，使铅阳极条溶解良好，镀液稳定。