

Mn13耐磨钢板介绍-Mn13耐磨钢板规格介绍

产品名称	Mn13耐磨钢板介绍-Mn13耐磨钢板规格介绍
公司名称	天津吴兴钢汇金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津 天津市北辰区 北辰区北辰大厦
联系电话	02286895903 13821350238

产品详情

Mn13耐磨钢板介绍-Mn13耐磨钢板规格介绍

Mn13耐磨钢板介绍

Mn13耐磨钢板现货销售，Mn13耐磨钢板的详细介绍

Mn13耐磨钢板销售

Mn13耐磨钢板是高锰耐磨钢是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的选择。高锰钢的特点有两个：一是外来冲击越大，其自身表层耐磨性越高；二是随着表面硬化层的逐渐磨损，新的加工硬化层会连续不断形成。Mn13耐磨钢板轧制钢板对强冲击磨损和大应力磨损有极好的耐磨性能，在使用过程中不会出现破碎，而且具有便于切割、焊接、弯曲等易机械加工性能。

Mn13耐磨钢板加工工艺 1、Mn13高锰耐磨钢板的切割,建议采用等离子切割。等离子切割分为水下等离子和空气等离子切割两种。采用水下等离子切割时,等离子气体可产生几千度的高温,高锰钢板切口处迅速熔化,并因水的阻隔避免了氧化,水又对钢板及时进行冷却,阻止碳化物析出,使钢板切割面光滑平整,无热影响区,切割质量,是切割高锰钢的。也可采用空气等离子切割。

2、Mn13高锰耐磨钢板也可采用传统的火焰切割。采用火焰切割时,建议采用切割小车,根据钢板厚度不同,采用不同规格的枪头,燃气和氧气配比调整适当(是中性火焰),是全部调整好后再开始下料,防止因中途熄火引弧造成断面缺口,影响切割质量。 3、Mn13高锰耐磨钢板的焊接：

高锰耐磨钢板的焊接可采选用手电弧焊的方法。焊条选用D256（堆256）或D266（堆266）焊条；焊接前应打磨焊缝，要彻底清理工件坡口及边缘，去除铁锈、油污，同时将焊条烘干；焊接时，应选择小直径焊条（一般为3mm-3.5mm），小电流、高电压、多焊层、多焊道、快速焊接；如采用直流焊接，焊条接正极；焊接每层后要锤击焊缝，以提高其抗热裂纹能力。也可使用流动水快速降温。

Mn13钢板库存规格表，6毫米Mn13钢板，8毫米Mn13钢板，10毫米Mn13钢板，12毫米Mn13钢板，14毫米Mn13钢板，16毫米Mn13钢板，18毫米Mn13钢板，20毫米Mn13钢板，22毫米Mn13钢板，25毫米Mn13钢板，30毫米Mn13钢板

Mn13钢板执行标准：GB/T5680-2010

Mn13钢板的密度：7.89

Mn13钢板价格

本公司还供应上述产品的同类产品：Mn13耐磨钢板,Mn13耐磨钢板价格,nm360耐磨钢板现货