

# 砂光机厂家 捷浩欣工业机械 抚顺砂光机

产品名称	砂光机厂家 捷浩欣工业机械 抚顺砂光机
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

## 产品详情

### 更换砂带的判别原则

判别砂带使用是否已到期，主要是依据其磨损情况，当进入磨损末期，砂带的使用寿命也就终结，砂光机厂家，说明需换新的砂带。磨损是否进入末期，主要由下列参数反映：

- 1) 材料切除率或磨削效率，当其下降到规定的树脂时，即可认为对本项磨削（给定磨削用量和其他条件）来说，砂带使用寿命已经到期。
- 2) 磨削力。当磨削过程中磨削力超过某一规定值时，也可作为砂带使用寿命到期的标志。
- 3) 磨削温度。磨削过程中，如果磨削温度好过了规定的标准，则也可认为砂带使用寿命到期。实际应用中，对判定温度是否超标直接的方法是观察工件表面是否出现。

砂光机每工作200小时后：

- (1) 用润滑脂润滑升降链条，并检查其张紧度；
- (2) 检查砂带的张紧度和磨损程度；
- (3) 用油枪给机床的各个油孔注入润滑脂；
- (4) 检查高速运转部位的紧固螺丝是否松动。

砂光机每工作300小时后：

- (1) 拆开并清洗压缩空气过滤器，更换无极变速器的油，砂光机设备，打开放油孔，抚顺砂光机，等油放完以后再重新加入新油，已示油孔为标准；

(2) 检查输送带张紧度；

(3) 检查机床纵向和横向水平度；

(4) 检查工作台表面的平面度；检查与砂带紧密接触的超程开关上的瓷管的磨损程度，砂光机生产厂家，必要时给予更换。

砂光机在运作之前要注意以下几点：

- 1、 开启运转砂光机设备前首先要做的就是查看砂带轮之间是否有障碍物，如有要及时清除。
- 2、 查看减速器的油量是否合理查看电源。
- 3、 开启总电源并接通气源，开启吸尘装置。
- 4、 调整好砂带的张弛度，设定好空气压力的大小。
- 5、 查看砂带的锐利程度，如磨损过度需要更换新的砂带再投入生产。

砂光机厂家-捷浩欣工业机械(在线咨询)-抚顺砂光机由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司是江苏苏州,行业专用设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷浩欣工业机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷浩欣工业机械更加美好的未来。