ABS板 上海

产品名称	ABS板 上海
公司名称	上海毅翔橡塑制品有限公司
价格	1.00/件
规格参数	产商:上海 材质:丙烯晴-丁二烯-笨乙烯 外观:板
公司地址	上海市静安区天目中路267号2101-10室
联系电话	86 021 63579453 13701857057

产品详情

产商	上海	材质	丙烯晴-丁二烯-笨乙烯
外观	板	壁厚	0.5----30（mm）
长度	2（m）	每件重量	3（Kg）

(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)英文名称:acrylonitrile butadiene styrene 比重:1.05克/立方厘米 成型收缩率:0.4-0.7% 成型温度：200-240°C 干燥条件：80-90°C2小时物料性能 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比hips差一点，比pmma、pc等好，柔韧性好。
适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件.成型性能 1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。