

PP/韩国sk/B310F/注射成型/家庭配件塑胶原料

产品名称	PP/韩国sk/B310F/注射成型/家庭配件塑胶原料
公司名称	上海韬盛塑化科技有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	品牌:SK 型号:B310F 产地:韩国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17612131898

产品详情

性能项目	测试条件	测试方法	数值/
机械性能			
拉伸强度(引张强度)		ASTM D638/ISO 527	270
断裂伸长率		ASTM D638/ISO 527	>500
拉伸模量		ASTM D638/ISO 527	
拉伸屈服伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	
拉伸断裂伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	
弯曲模量(弯曲弹性率)		ASTM D790/ISO 178	12000
弯曲强度		ASTM D790/ISO 178	
洛氏硬度		ASTM D785	
IZOD 缺口冲击强度	1/4" 23	ASTM D256/ISO 179	2.5
	1/4" -30	ASTM D256/ISO 179	
	1/8" 23	ASTM D256/ISO 179	
	1/8" -30	ASTM D256/ISO 179	
Charpy冲击强度	23 (缺口)	ASTM D256/ISO 179	
	-30 (缺口)	ASTM D256/ISO 179	
	23 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179	
	-30 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179	
物性性能			
比重(密度)		ASTM D792/ISO 1183	
成型收缩率		ASTM D955	
熔融指数(流动系数)	200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133	1.5
	220 /10kg	ASTM D1238/ISO 1133	
热性能			
吸水率 23 /24H		ASTM D570/ISO 62	
热变形温度	退火	ASTM D648/ISO 75	
	未退火	ASTM D648/ISO 75	
维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306	150
熔点		-	
燃烧性(率)		UL94	

加工条件

线性膨胀系数

干燥条件

加工温度

射嘴

料筒前段

料筒中段

料筒后段

熔体温度

模具温度

压力

注塑压力

保压压力

背压

其他

螺杆转速

备注

颜色

特性

用途

注射成型/家电配件，汽车配件，家