

# 焊接钢筋套筒批发 无锡焊接钢筋套筒 普邦紧固件

产品名称	焊接钢筋套筒批发 无锡焊接钢筋套筒 普邦紧固件
公司名称	河北普邦紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘汉乡姚村村北
联系电话	15027964777 15027964777

## 产品详情

直螺纹钢筋套筒连接的七大原则：

1.直螺纹钢筋套筒接头宜设置在受力较小处，在同一根钢筋宜少设接头。2.木行架和拱的拉杆(轴心受拉及小偏心受拉构件)不得采用绑扎搭接接头。3.受拉钢筋直径大于28mm及受压钢筋直径大于32mm时，不宜采用绑扎搭接接头;4.搭接长度范围内配制箍筋：直径不应小于搭接钢筋直径的0.25倍钢筋受拉时，箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径的5倍，且不应大于100mm钢筋受压时箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径的10倍，且不应大于200mm当受压钢筋直径大于25mm时，应在搭接接头两个端面外100mm范围内各设两个箍筋。5.纵向受压钢筋搭接长度不应小于纵向受拉钢筋搭接长度的0.7倍，且不应小于200mm。6需进行疲劳验算的构件：纵向受拉钢筋不得采用绑扎搭接接头，不宜采用焊接接头。7.直接承受吊车荷载的钢筋混凝土吊车梁、屋面梁及屋架下弦的纵向受拉钢筋必须采用焊接接头时：1).直螺纹钢筋套筒必须采用闪光接触对焊;2).接头百分率不应大于25%;3).直螺纹钢筋套筒焊接接头连接区段长度为45d。

钢筋套筒生产厂家，焊接钢筋套筒批发，河北普邦紧固件制造有限公司生产钢筋套筒、我们是钢筋套筒生产加工厂家，长期提供钢筋套筒价格，钢筋套筒批发价，我厂钢筋套筒规格齐全，价格合理，欢迎新老客户前来参观指导，洽谈合作！

钢筋连接套筒厂家技术文献

钢筋连接套筒厂家技术文献：紧固件螺母表面缺陷：1、裂痕:淬火裂痕-不允许存在，

裂痕是由晶粒横切或沿晶界，且会沿着外来杂质处产生明显裂开纹痕，裂痕一般是因热处理或锻造或其它成型加工中过应力产生的。物件被施以重新，热处理裂痕经常因有锈斑而变色。锻造裂痕及杂质裂痕，由于锻造或切断毛胚操作中，锻造裂痕在螺帽头顶面以及边缘角处产生。杂质裂痕是固件金属杂质或异物原先就存在材料中而产生。锁紧裂痕，焊接钢筋套筒经销商，锁紧螺帽之锁紧端於成型加工中受压而产生，裂痕常显现在锁紧端附近部位，也可能在内缘处或外侧处典型的锁紧端裂痕。

钢筋连接套筒厂家技术文献：热浸锌是将除锈后的钢构件浸入600 左右高温融化的锌液中，焊接钢筋套筒批发商，使钢构件表面附着锌层，锌层厚度对5mm以下薄板不得小于65  $\mu\text{m}$ ，5mm及以上厚板不小于86  $\mu\text{m}$ 。从而起到防腐蚀的目的。达克罗是DACROMET译音和缩写，简称达克罗、达克锈、迪克龙。国内命名为锌铬涂层，无锡焊接钢筋套筒，是一种以、铬酸和去离子水为主要成分的新型的防腐涂料。不存在氢脆问题，并且扭矩—预紧力一致性能很好。如不考虑六价铬的环保问题，它实际上适用于腐要求的高强度紧固件。

焊接钢筋套筒批发-无锡焊接钢筋套筒-普邦紧固件由河北普邦紧固件制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北普邦紧固件制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!